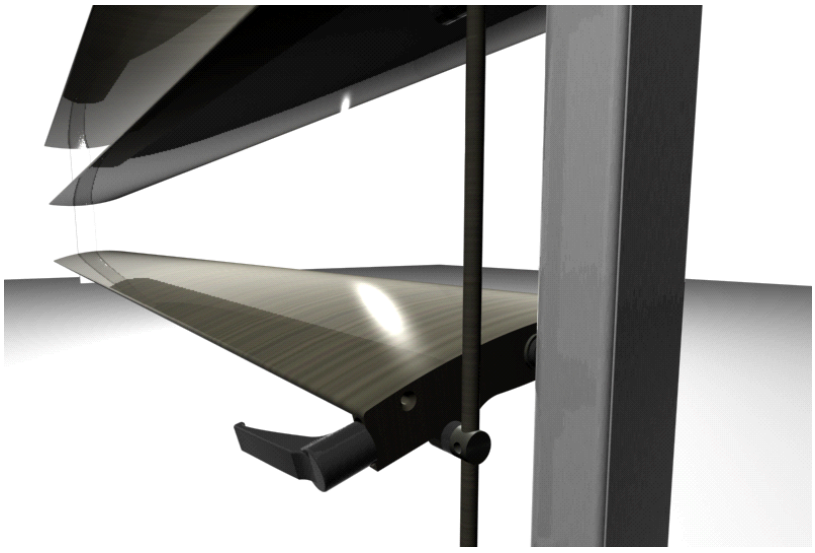
SISTEMAS DE CELOSIA

PRODUSun



ÍNDICE

SISTEMAS DE CELOSÍA..... 5

Introducción

Ventajas

Produsun

SISTEMAS PRODUSUN..... 6

Introducción a los sistemas existentes:

Sistema Simetric 143..... 6

Sistema Basic..... 6

Sistema Hibrid..... 7

Sistema Unic..... 7

Sistemas para lamas fijas..... 7

GAMA DE PRODUCTO POR LAMA/TIPO CONEXIÓN.... 8

Lama de 160 mm..... 8

Lama de 210 mm..... 9

Lama de 250 mm..... 9

Lama de 320 mm..... 10

TIPOS DE MANDOS MANUALES MANUALES..... 10

SISTEMA BASIC..... 11

Esquema del sistema BASIC..... 11

Mandos manuales..... 11

Interejes, mecanizados y descuentos. 12

Accesorios..... 13

SISTEMA SIMETRIC..... 14

Esquema del sistema SIMETRIC..... 14

Mandos manuales..... 15

Interjes, mecanizados y descuentos.... 16

Accesorios..... 17

SISTEMA HIBRID..... 19

Esquema del sistema..... 19

Mandos manuales..... 19

Interejes, mecanizados y descuentos. 20

Accesorios..... 21

SISTEMA UNIC..... 22

Esquema del sistema..... 22

Mandos manuales..... 22

Interejes, mecanizados y descuentos.. 23

Accesorios..... 24

Instrucciones de montaje..... 26

SISTEMAS DE LAMA FIJA..... 30

INSTRUCCIONES PARA LA MOTORIZACIÓN..... 31

Motorización simple (1 módulo) para sistema BASIC y SIMETRIC..... 31

Motorización simple (1 módulo) para sistema HIDRID y UNIC..... 32

Motorización doble (2 módulos) para sistema BASIC y SIMETRIC..... 33

Motorización doble (2 módulos) para sistema HIBRID y UNIC..... 34

ENSAYOS..... 35

Ensayo mecánico de resistencia de lamas..... 35

OBRAS REALIZADAS..... 36

SISTEMAS DE CELOSÍA

INTRODUCCIÓN

UNA APUESTA POR EL AHORRO ENERGETICO

Gracias al protocolo de KYOTO firmado por muchos países, se ha tomado conciencia de que la influencia humana sobre nuestro planeta y sobre el clima en particular es nefasto, pero no irremediable. Si queremos parar el efecto invernadero, es necesario tomar medidas orientadas a reducir el consumo de energía.

La refrigeración del edificio forma una parte importante del consumo de energía. Una protección solar eficiente puede asumir esta tarea parcial completamente.

VENTAJAS

- Los sistemas de celosia son la forma más eficaz para que una fachada reduzca la entrada de sol en los ángulos mas altos durante el verano y los más bajos en invierno, así que nos proporciona ángulos de calefacción solar pasiva.
- Su utilización correcta nos proporciona una reducción de sobrecalentamiento en verano y un calentamiento adicional en estaciones frías.
- También nos masifica la entrada de luz natural reduciendo el consumo de luz artificial.
- Para optimizar los sistemas deberíamos agregar un sistema domótico de gestión del sombreado que siga la ruta del sol
- Debido a todas estas características no es de extrañar que surga como un elemento básico en cualquier política de ahorro energético

PRODUSUN

PTA, con una extensa experiencia en la fabricación y distribución de herrajes para cerramientos, presenta la línea **PRODUSUN**, que proporciona a cualquier fabricante, distribuidor o industrial, la posibilidad de contar con la gama más extensa de accesorios para lamas de aluminio, madera, cristal, cerámicos, fenólicos, etc., tanto en sistemas móviles manuales o automatizados como en soluciones de lama fija.

Todas nuestras soluciones están avaladas con los ensayos y garantías más exigentes para convertir el producto en una apuesta segura.

SISTEMAS PRODUSUN

Dentro de la amplia gama de soluciones estándar para la construcción de celosías que ofrece PRODUSUN, existen 5 grandes familias de producto diferenciadas entre sí por las posibilidades contructivas que ofrecen en cuanto a tamaños máximos, pesos, tamaño de lamas soportadas y accesorios disponibles para el control de cada sistema.

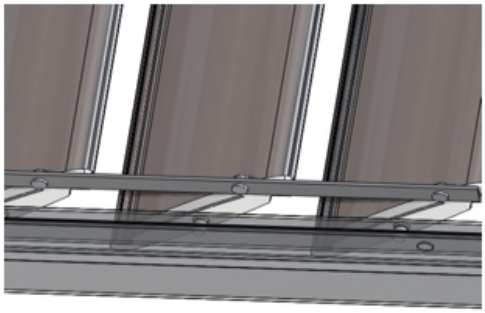
Sistema SIMETRIC 143

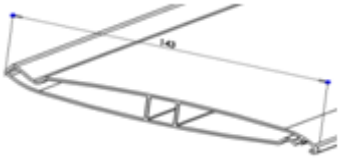
Recomendado para huecos pequeños y medianos, se compone de tapas que abrazan el perfil para su sujeción, sin necesidad de tornillos ni remaches, con eje retráctil de fácil montaje, tubo porta testeros y pletina de conexión troquelada a inter-eje fijo.

La conexión entre tapa y pletina se realiza mediante un bulón remache de alta resistencia.

Lamas soportadas:

- Lama SIMETRIC 143 Hasta 2 m de longitud de lama. Se recomienda un dispositivo de orientación cada 19 lamas.

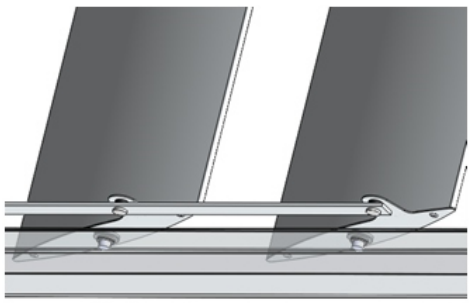




Sistema BASIC

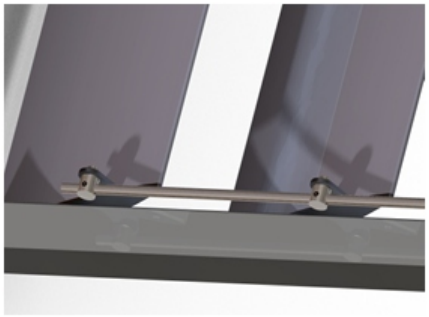
Recomendado para escuelas y edificios públicos dada su resistencia y funcionalidad, equilibrado con un precio económico Se compone de doble eje retráctil, doble pletina de conexión, tapas de aluminio lacado, y casquillo de fricción para los montantes. La conexión entre tapa y pletina se realiza mediante un bulón remache de alta resistencia y un separador de nailon.

Lamas soportadas:
- L 120 Hasta 2 m (largo de lama). Se recomienda un dispositivo de orientación cada 21 lamas.
- L 210 Hasta 3 m (largo de lama). Se recomienda un dispositivo de orientación cada 15 lamas.
- (Lamas con alojamiento para el eje de R15).



Sistema HIBRID:
Ampliación del sistema BASIC con bulón y varilla de inoxidable, añadiendo un toque de robustez y estética muy apreciado por arquitectos y propietarios de edificios singulares. Se compone de doble eje retráctil, varilla de conexión de Ø8 mm, tapas de 2 mm de aluminio lacado y casquillo de fricción para los montantes. La conexión entre tapa y varilla se realiza mediante un bulón de acero inoxidable.

Lamas soportadas:
- L 160 Hasta 2,5 m (largo de lama). Se recomienda un dispositivo de orientación cada 18 lamas.
- L 210 Hasta 3 m (largo de lama). Se recomienda un dispositivo de orientación cada 15 lamas.
- (Lamas con alojamiento para el eje de R15).



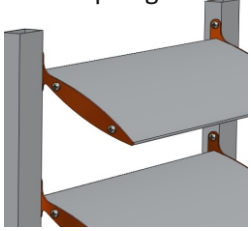
Sistema UNIC:
Se reemplazan los ejes del sistema HIBRID de Ø8 mm por unos de acero inoxidable de Ø14 mm y casquillos de fricción de alta resistencia, con la finalidad de soportar más carga de viento, aumentando así el largo o la amplitud de la lama.

Lamas soportadas:
- L 210 Hasta 3,5 m (largo de lama). Se recomienda un dispositivo de orientación cada 15 lamas.
- L 320 Hasta 4 m (largo de lama). Se recomienda un dispositivo de orientación cada 11 lamas.
- (Lamas con alojamiento para el eje de R15).



Lamas fijas:
PRODUSUN dispone de una amplia gama de soluciones para la construcción de lamas fijas, ya sea mediante soportes fijos de distintas graduaciones o a través de soluciones de fijación a una amplia gama de graduaciones por medio de las tapas, con anclaje tanto central como posterior.

Lamas soportadas:
Existen soluciones para todas las lamas del mercado



Además de estas familias de producto estandarizadas, PRODUSUN está en posición de ofrecer soluciones específicas a cualquier necesidad constructiva o sistema existente en el mercado gracias a su dilatada experiencia en el desarrollo y fabricación de accesorios.

Gama de producto según lama y tipo de conexión



Conexión de varilla inoxidable



Conexión con pletina de aluminio

LAMA de aluminio de 160 mm



HIBRID

- Varilla INOX

BASIC

- Pletina de aluminio

LAMA de aluminio 210 mm



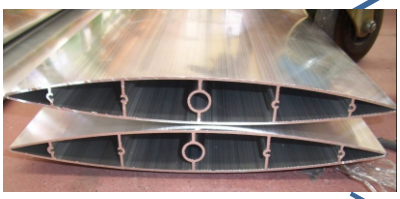
- **BASIC**
  - Conexión de pletina
  - Max. 3000 mm
- **HIBRID**
  - Conexión varilla inox
  - Max. 3000 mm
- **UNIC**
  - Conexión varilla inox
  - Max: 3500 mm

LAMA de aluminio 250 mm



- **BASIC**
  - Conexión de pletina
- **HIBRID**
  - Conexión varilla inox

LAMA de aluminio 320 mm



HIBRID

- Conexión varilla inox
- Longitud máxima de lama 2 m

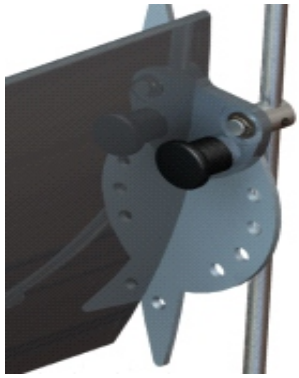
UNIC

- Conexión varilla inox
- Longitud máxima de lama 4 m

Tipos de mando posicionador manual



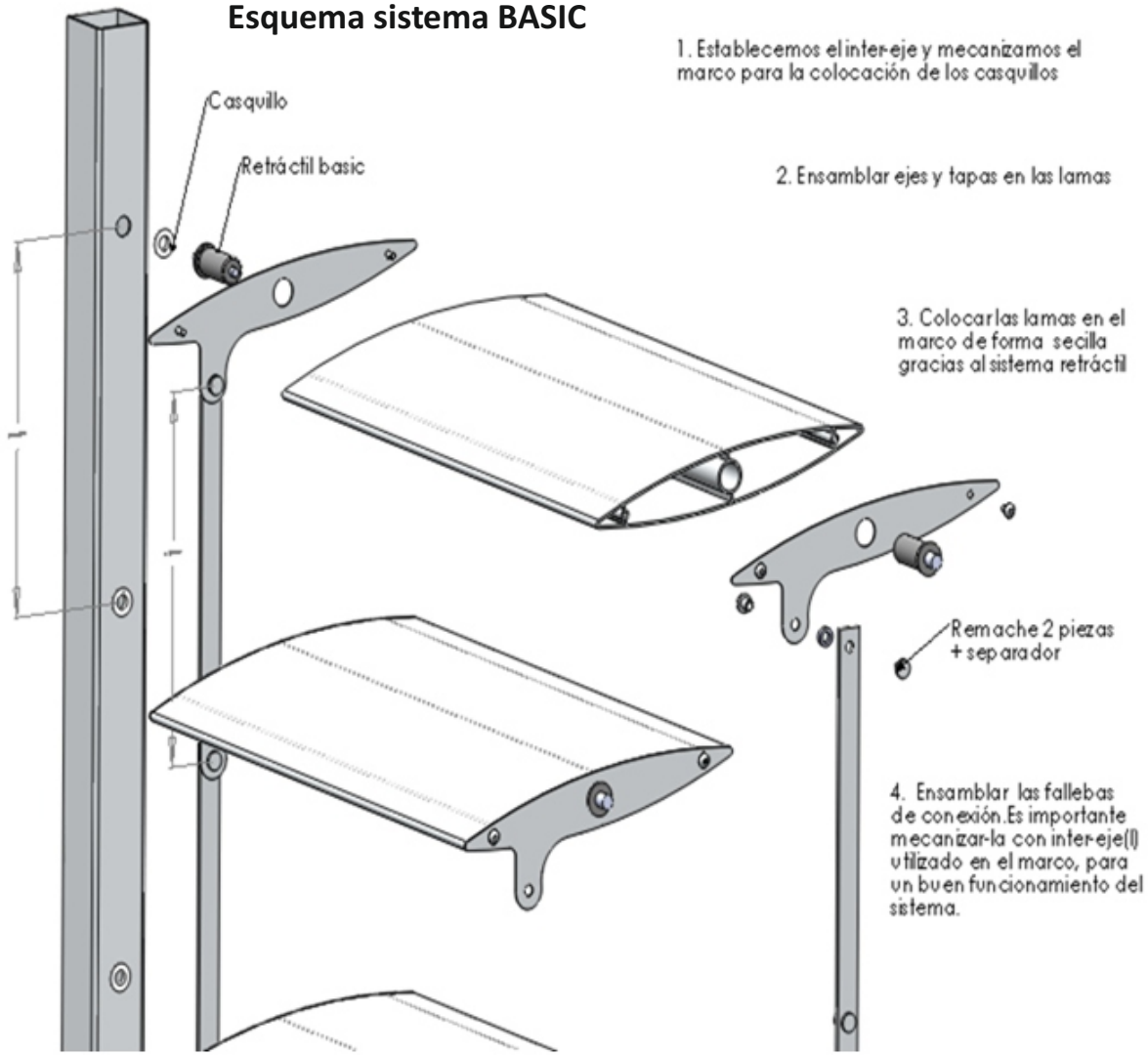
Mando fijado sobre la lama



Mando integrado en la tapa

SISTEMA BASIC

Esquema sistema BASIC

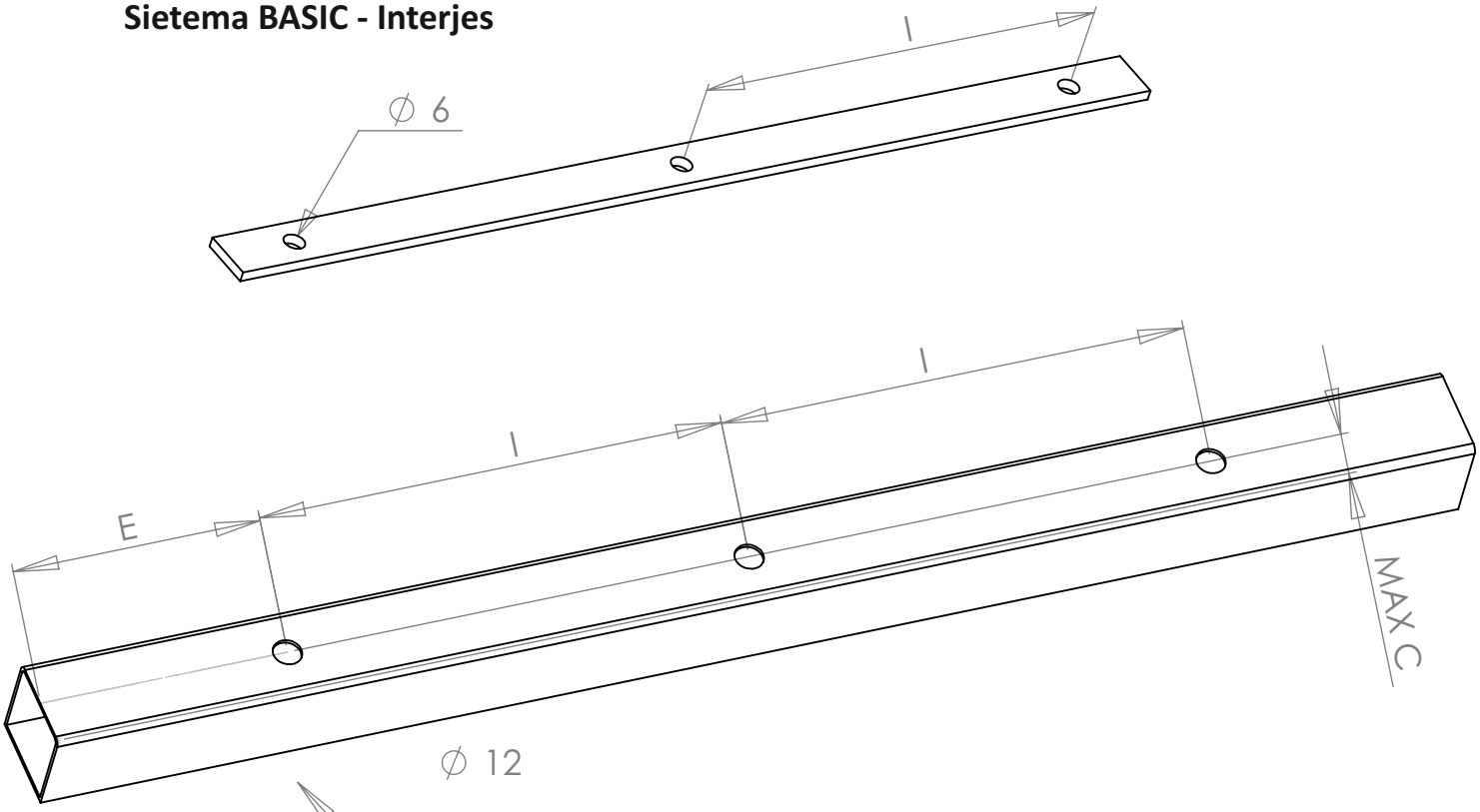


Sistema BASIC - Mandos manuales



Mando posicionador exterior

Sietema BASIC - Interjes



Lama 210

Interejes recomendados:
I = 205, 200, 195
Encabezados recomendados:
E = 107
Distancia al borde máxima:
C = 25 mm

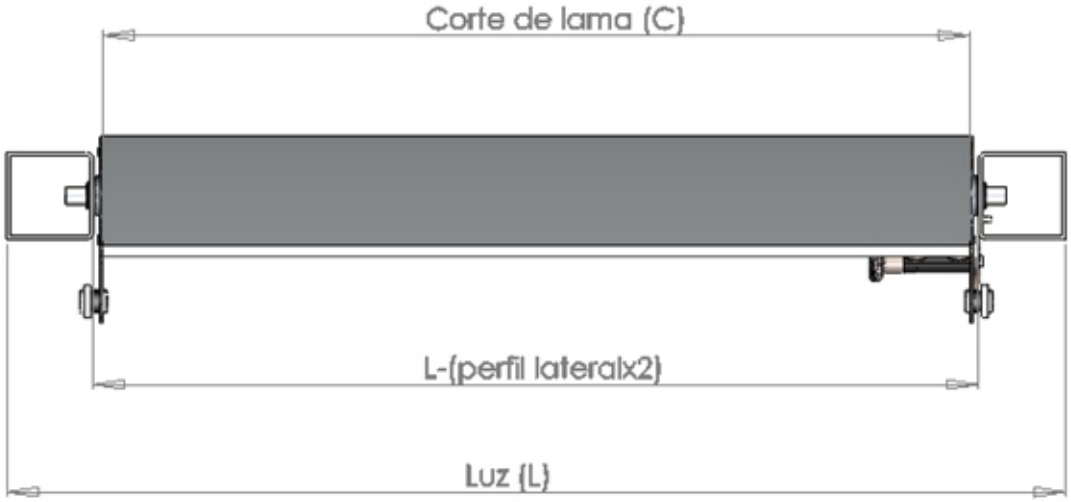
Lama 160

Interejes recomendados:
I = 155, 150
Encabezados recomendados:
E = 82
Distancia al borde máxima:
C = 25 mm

Lama 120

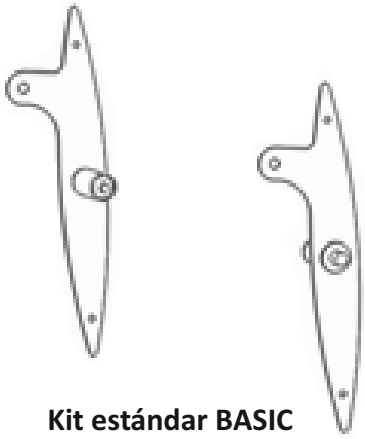
Interejes recomendados:
I = 112
Encabezados recomendados:
E = 61
Distancia al borde máxima:
C = 12 mm

Sietema BASIC - Descuentos de corte



C= L-(perfil lateralx2) -10mm
El corte de lama C es el mismo en caso de incorporar mando, Exterior, o Mando MS

Sistema BASIC - Accesorios



Kit estándar BASIC

60SB1012* - Kit BASIC 120 intereje estrecho 60SB2012* - Kit BASIC 120 intereje ancho 60SB1016* - Kit BASIC 160
60SB2021* - Kit BASIC 210



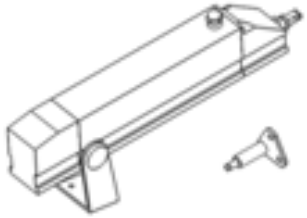
Casquillo + separador nailon
(incluído en el kit)



BASIC Top Exterior
60SB0407* - Para BASIC 120
60SB0406* - Para BASIC 160/210



Remache bulón duraluminio
60SB0901GR



Motor actuador S80

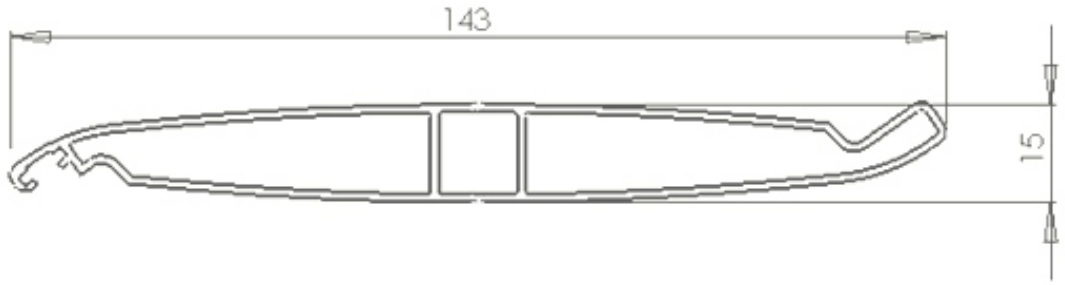
230 V 800 N 400 mm	83S80400AR
24 V 800 N 400 mm	83S80400CR

KIT S80 400 mm

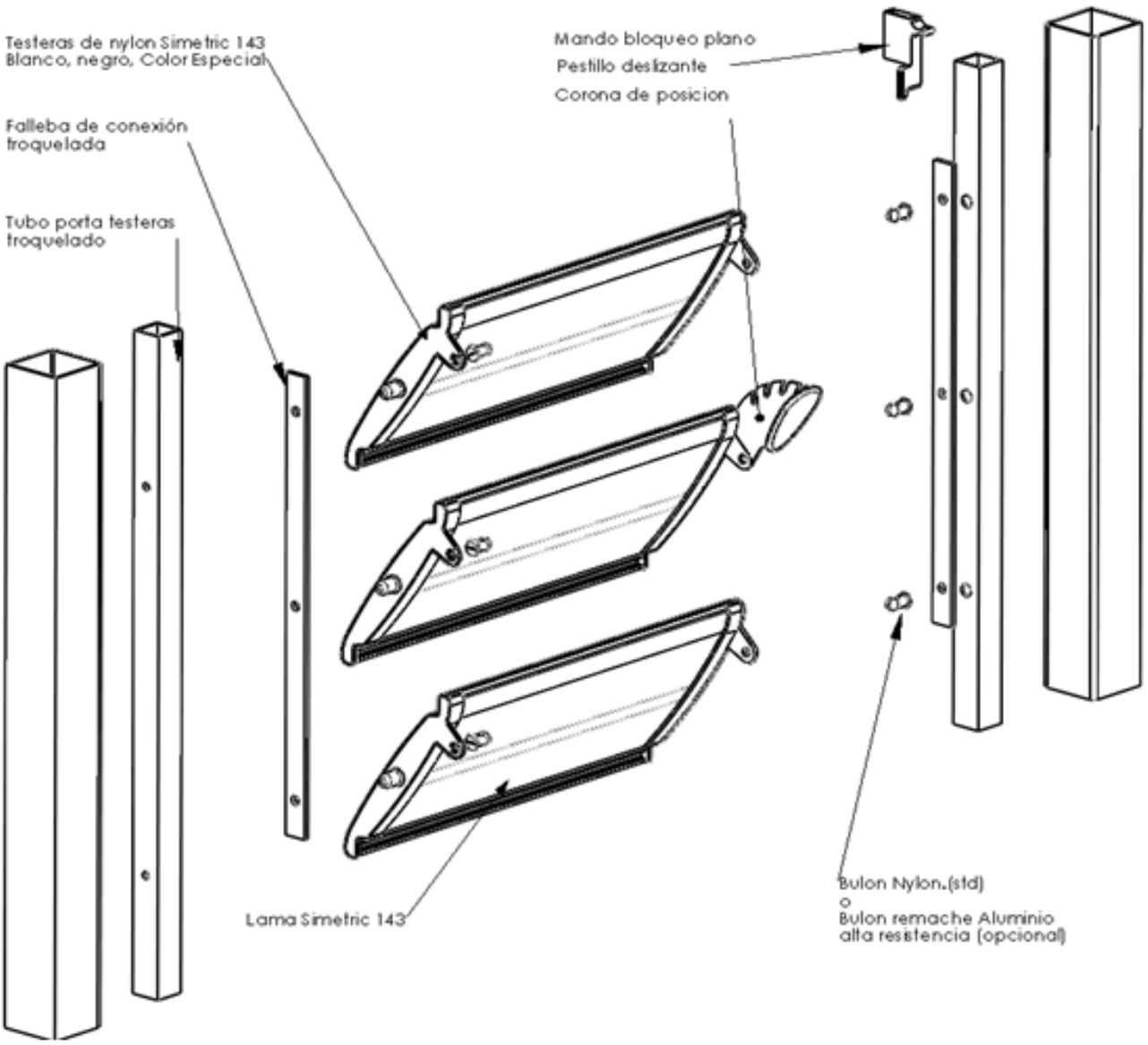
Conexión doble pletina	60E130SICD
Conexión simple pletina	60E130SICS

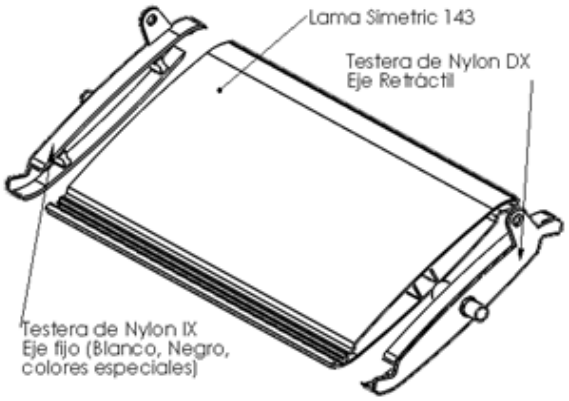
SISTEMA SIMETRIC 143

Sistema SIMETRIC - Perfil lama

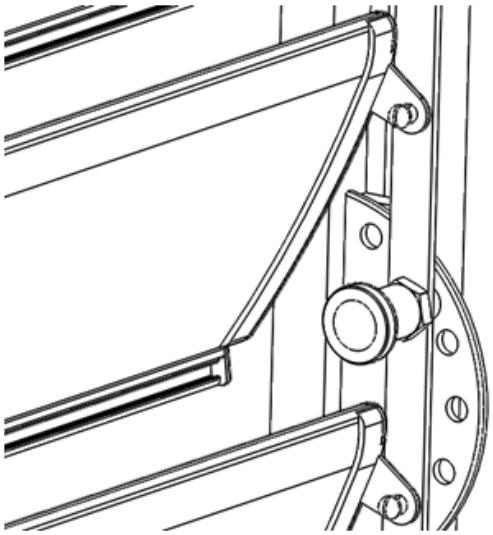


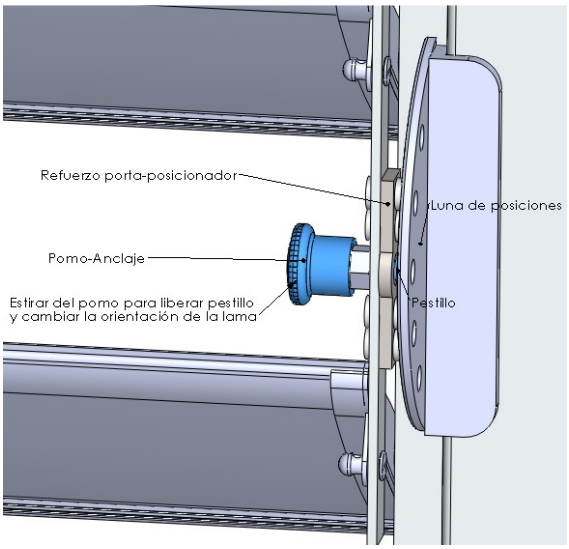
Esquema sistema SIMETRIC





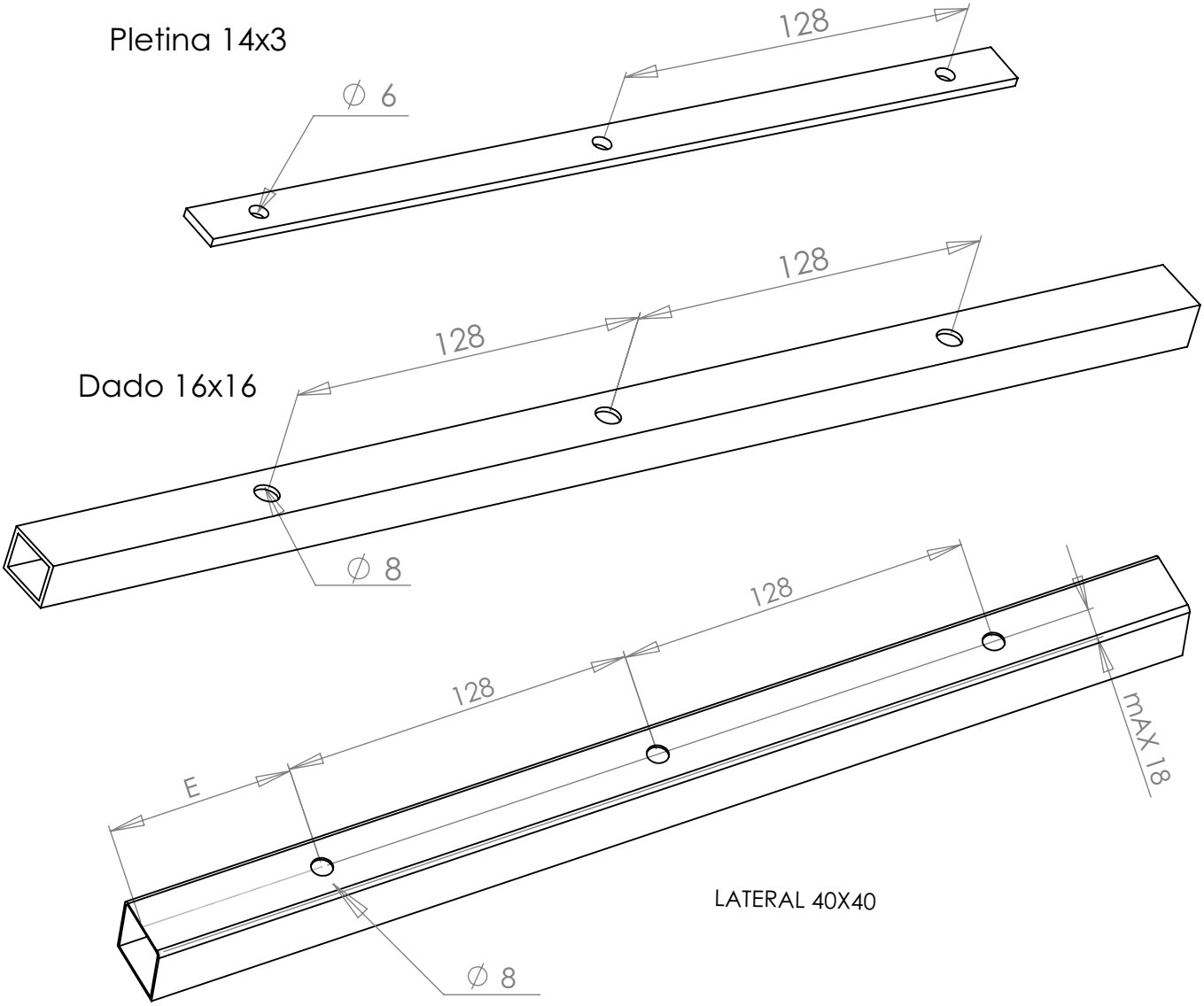
Sistema SIMETRIC - Mandos manuales





El mando posicionador **Sim-top** permite bloquear la celosía en 7 posiciones

Sistema SIMETRIC - Interjes

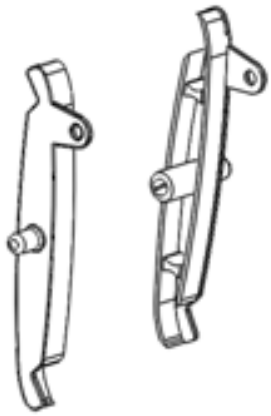


Sistema SIMETRIC - Descuentos de corte



C=L-(perfil lateralx2) - 40mm

Sistema SIMETRIC - Accesorios



Testeras de nailon
60SI0301* - Kit SIMETRIC 143
60SI0302* - kit SIMETRIC 143 antivandálico

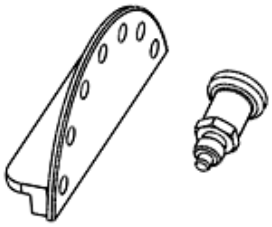


Bulón remache duraluminio
60SB0901GR



Bulón nailon
60SI0902*

Mandos integrados



Sim-top: Mando posicionador
60SI0405* - Mando posicionador

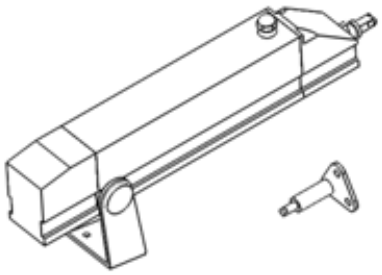
Accionamientos a distancia:



Mando emisor 2 canales
81M60020100232



Mando emisor 20 canales
81MTANGOSLIM



Motor actuador S80

230 V 800 N 400 mm	83S80400AR
24 V 800 N 400 mm	83S80400CR

KIT S80 400 mm

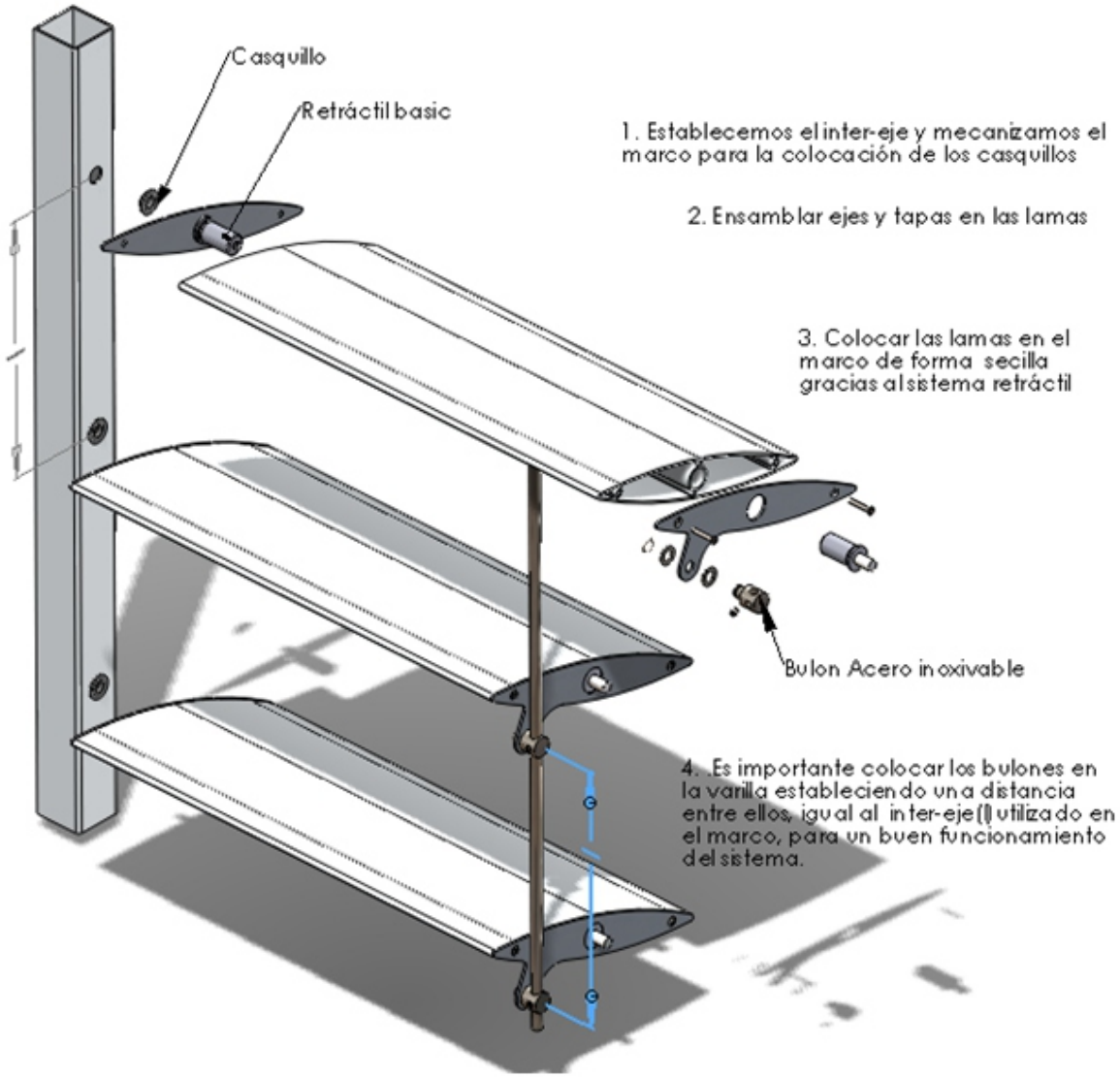
Conexión doble pletina	60E130SICD
Conexión simple pletina	60E130SICS



Receptor radio con salida para pulsador
8160010410021

SISTEMA HIBRID

Sistema HIBRID - Esquema



Sistema HIBRID - Mandos manuales

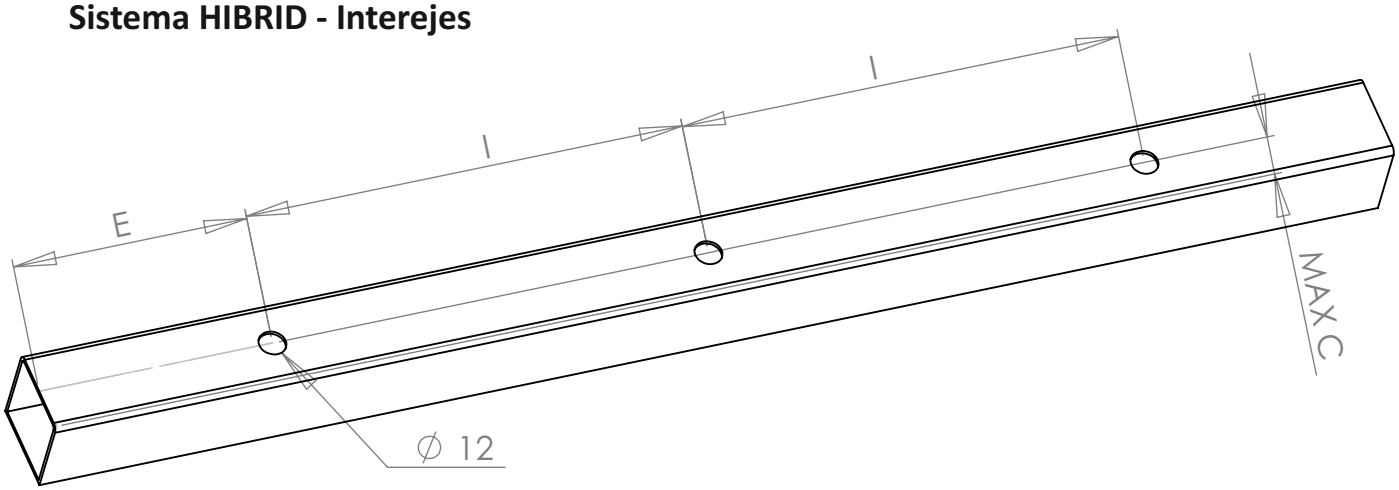


Posicionador exterior



Mando Top 7

Sistema HIBRID - Interejes



Lama 210

Interejes recomendados:
I = 205, 200, 195
Encabezados recomendados:
E = 107
Distancia al borde máxima:
C = 25 mm

Lama 160

Interejes recomendados:
I = 155, 150
Encabezados recomendados:
E = 82
Distancia al borde máxima:
C = 25 mm

Sistema HIBRID - Descuentos



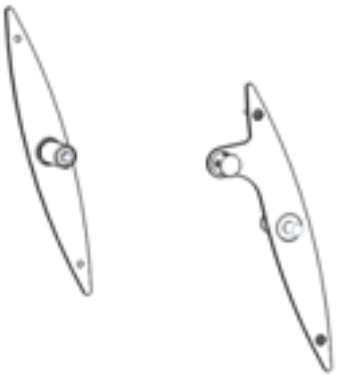
C= L-(perfil lateralx2) -8mm

Para lama con mando exterior:
C= L-(perfil lateralx2) -9mm

Para lama con mando Top
C= L-(perfil lateralx2) -14mm

Para lama con tapa motor
C= L-(perfil lateralx2) -12mm

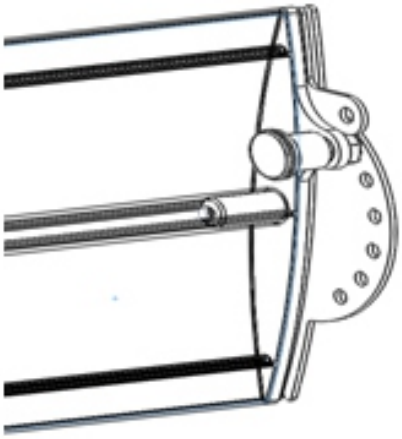
Sistema HIBRID - Accesorios



Kit estándar HIBRID

Incluye bulón inox para varilla Ø8 mm, casquillo lateral y tornillería

60SH1016DX* - Para lama 160 mano derecha
60SH1016SX* - Para lama 160 mano izquierda
60SH1021DX* - Para lama 210 mano derecha
60SH1021SX* - Para lama 210 mano izquierda



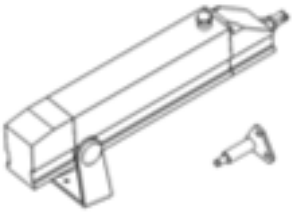
Mando Top 7
60SH1421* - para lama 210
60SH1416* - para lama 160



Mando exterior
60SB0406



Arandela de fricción vertical
para alturas superiores a 2 m
60SB0903GR



Motor actuador S80

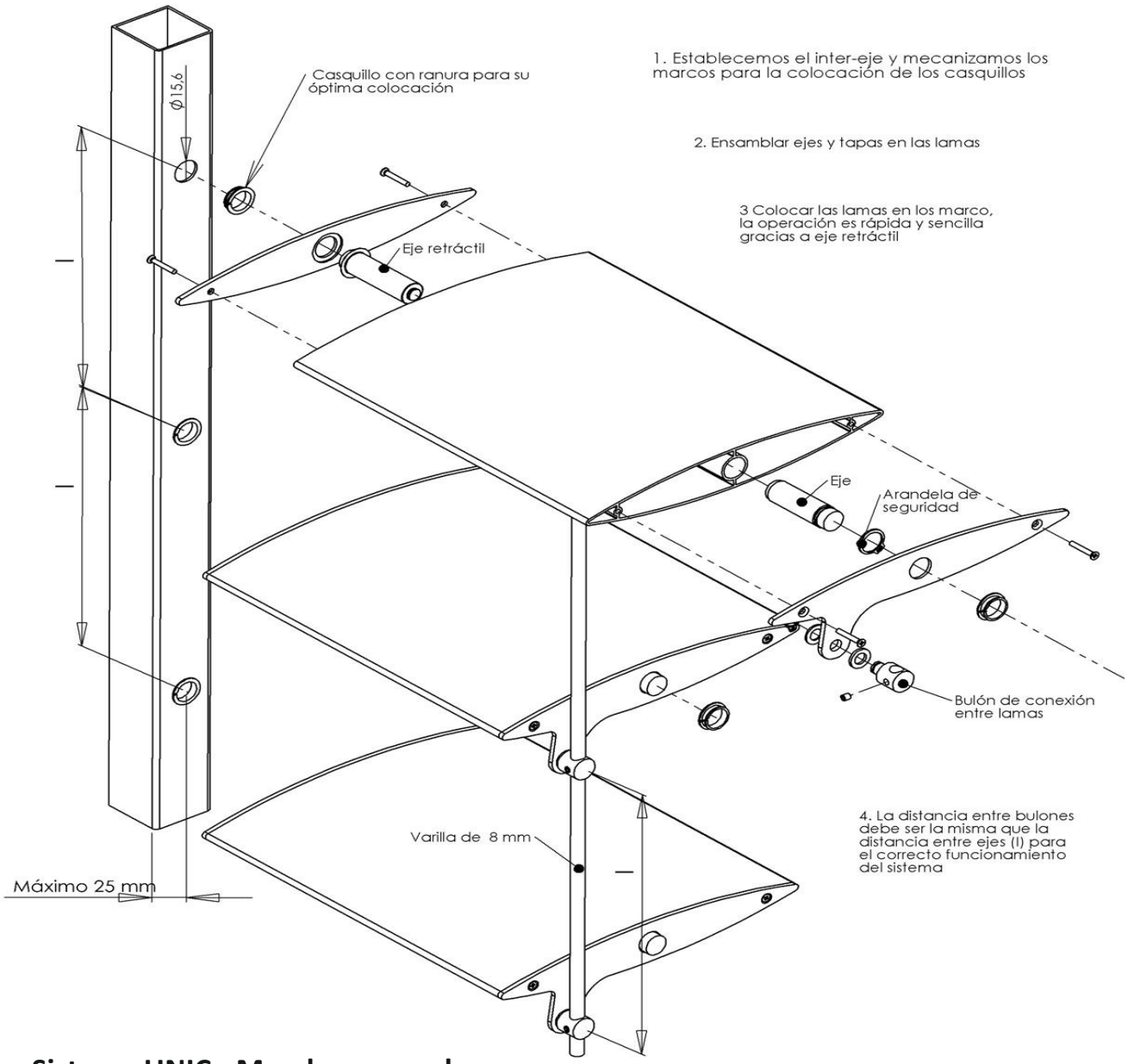
230 V 800 N 400 mm	83S80400AR
24 V 800 N 400 mm	83S80400CR

KIT S80 400 mm

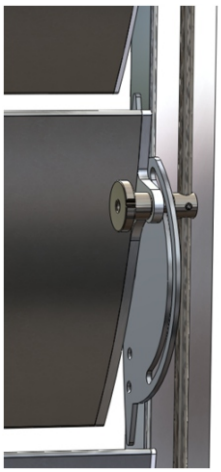
Conexión doble varilla	60E130CD
Conexión simple varilla	60E130CS

SISTEMA UNIC

Sistema UNIC - Esquema

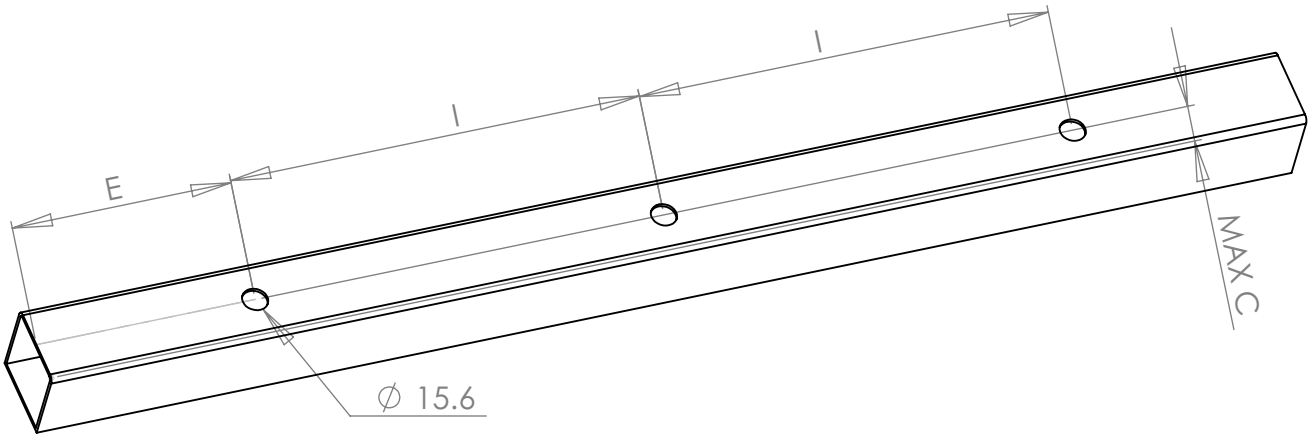


Sistema UNIC - Mandos manuales



Mando TCD

Sistema UNIC - Interejes



Lama 320

Interejes recomendados:
I = 315, 310, 305
Encabezados recomendados:
E = 157
Distancia al borde máxima:
C = 25 mm

Lama 210

Interejes recomendados:
I = 205,200,195
Encabezados recomendados:
E = 107
Distancia al borde máxima:
C = 25 mm

Sistema UNIC - Descuentos

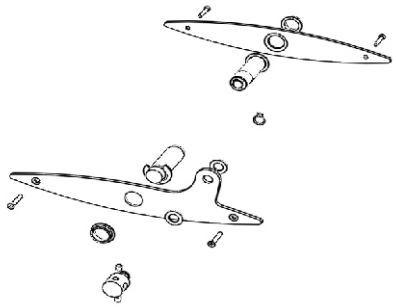


C=L-(Perfil lateralx2) -10mm

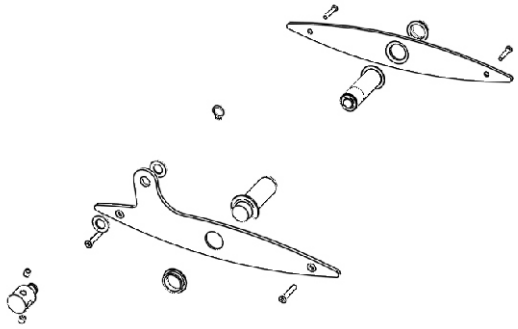
Para lama con mando tcd
C=L-(Perfil lateralx2) -16mm

Para lama con tapa motor
C=L-(Perfil lateralx2) -13mm

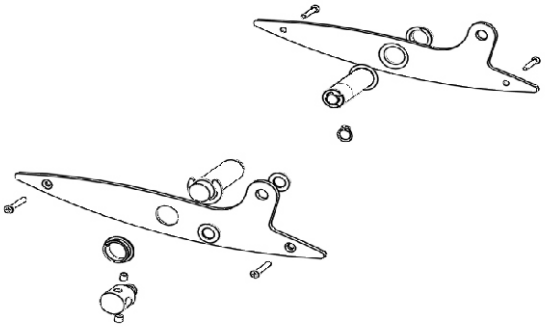
Sistema UNIC - Accesorios



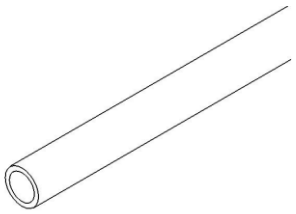
Kit estándar mano derecha
60KSU16DX* - para lama 160
60KSU21DX* - para lama 210
60KSU32DX* - para lama 320



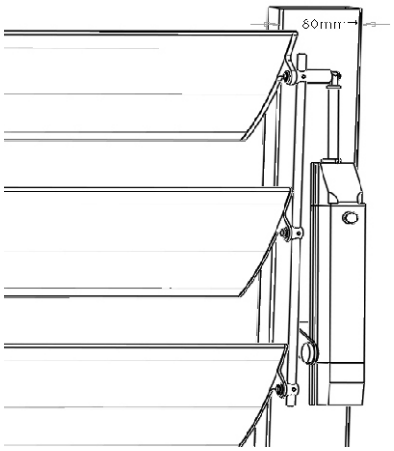
Kit estándar mano izquierda
60KSU16SX* - para lama 160
60KSU21SX* - para lama 210
60KSU32SX* - para lama 320



Kit doble conexión para grandes largos
60KSU16DC* - para lama 160
60KSU21DC* - para lama 210
60KSU32DC* - para lama 320



Varilla de conexión Ø8 mm inoxidable

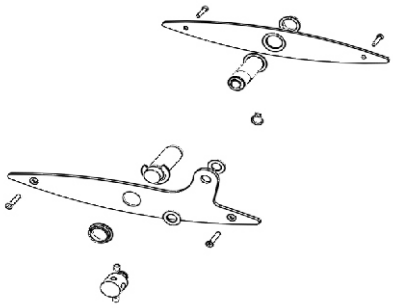


Motor actuador S80

230 V 800 N 400 mm	83S80400AR
24 V 800 N 400 mm	83S80400CR

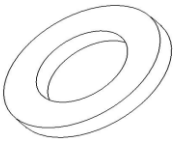
KIT S80 400 mm

Conexión doble varilla	60E130CD
Conexión simple varilla	60E130CS



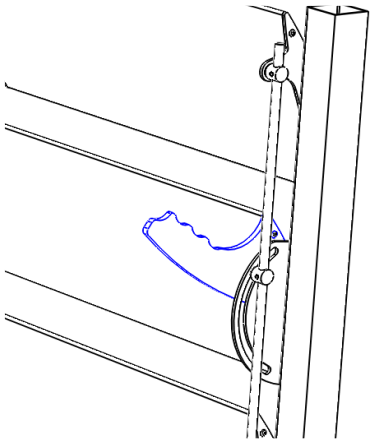
Kit husillo motor

60KMSU16MUDX* - para lama 160 derecha
60KSMU21MUDX* - para lama 210 derecha
60KMSU32MUDX* - para lama 320 derecha
60KMSU16MUSX* - para lama 160 izquierda
60KSMU21MUSX* - para lama 210 izquierda
60KMSU32MUSX* - para lama 320 izquierda



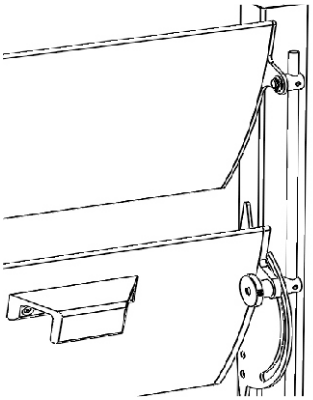
Arandela de fricción vertical

60SB0903GR



Mando TCD manual

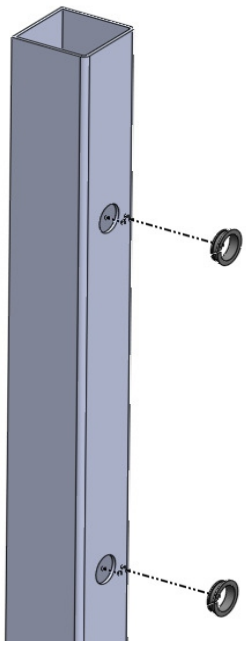
60KMSU16TCDDX* - para lama 160 derecha
60KSMU21TCDDX* - para lama 210 derecha
60KMSU32TCDDX* - para lama 320 derecha
60KMSU16TCDSX* - para lama 160 izquierda
60KSMU21TCDSX* - para lama 210 izquierda
60KMSU32TCDSX* - para lama 320 izquierda



Tirador

87HP634798 - Blanco
87HP704811 - Negro
87HP2586711 - Plata

Sistema UNIC - Montaje



Primero establecemos el Intereje “I”, por ejemplo: si la altura del módulo es de 610 mm y la lama “L”, de 210 mm, podemos definir que I = 200 mm.

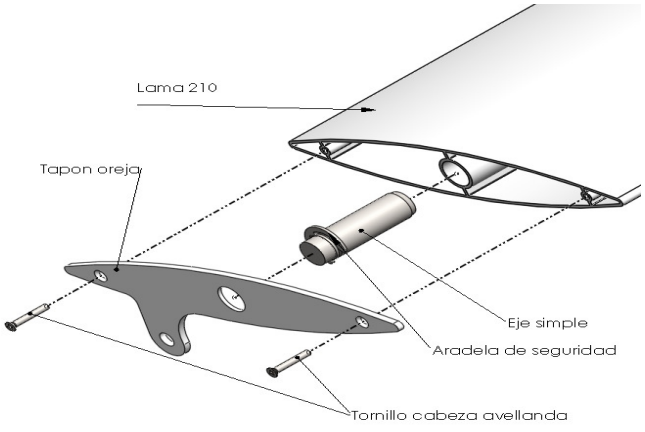
Hay que tener en cuenta que la primera lama con respecto al marco inferior tendrá el eje situado a 105 mm mientras que en la última lama con respecto al marco superior sucederá lo mismo ya que la distancia será de media lama.

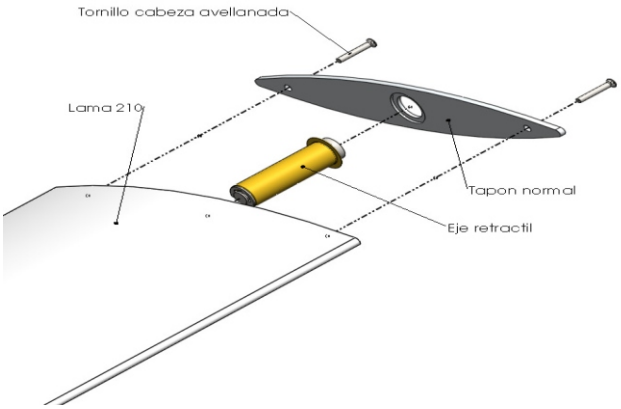
Podemos establecer un pequeño margen entre la primera lama y el dintel por ejemplo de 2 mm, quedando el primer eje a 107 mm.

Después de establer éstos datos procederemos a mecanizar el lateral y colocamos los casquillos del clip en los taladros.

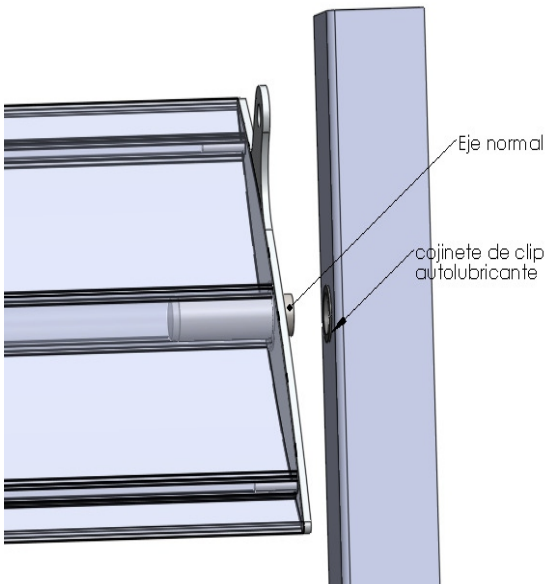


Una vez cortadas las lamas con los descuentos indicados por el fabricante del perfil, ensamblamos los accesorios en la lama tal y como se muestra en el siguiente esquema.

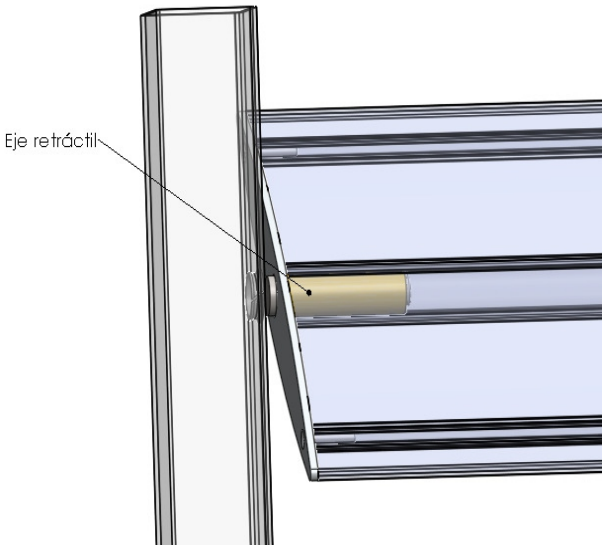




Procedemos a colocar las lamas en el marco de forma sencilla y rápida gracias al sistema de eje retráctil.

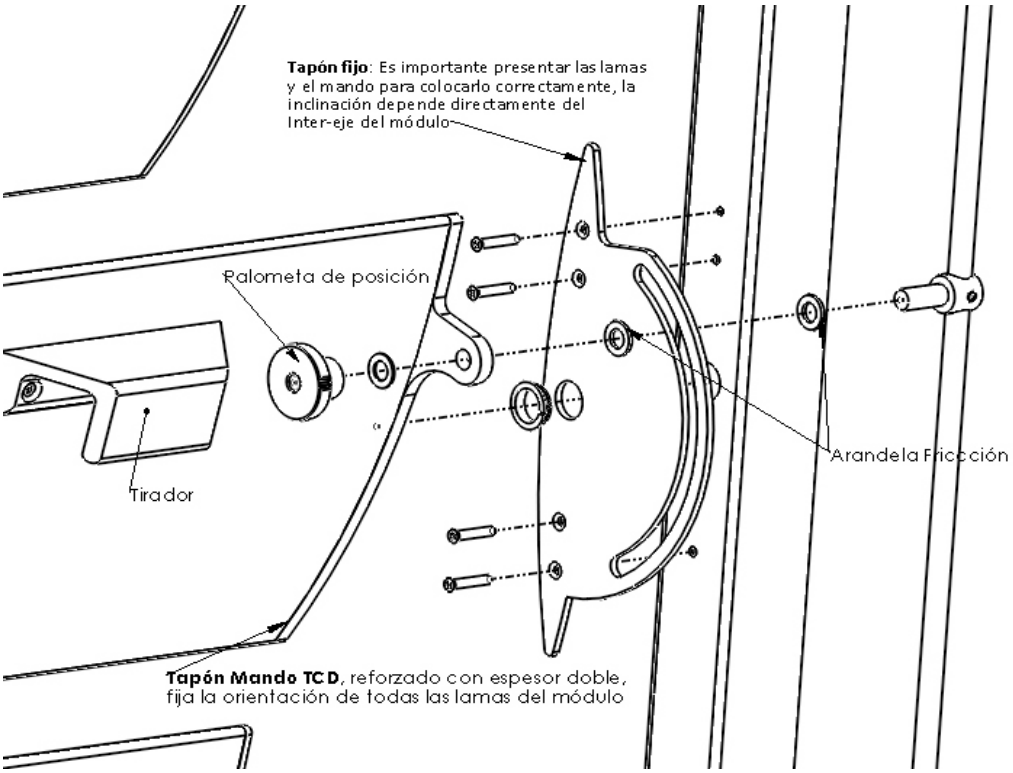


Debemos tener en cuenta que, una vez insertado el eje en la cavidad del marco, es imposible sacar la lama del módulo. Se entiende que por su sistema retráctil, el muelle empuja el eje hacia su exterior y para liberar la lama deberíamos separar el marco.



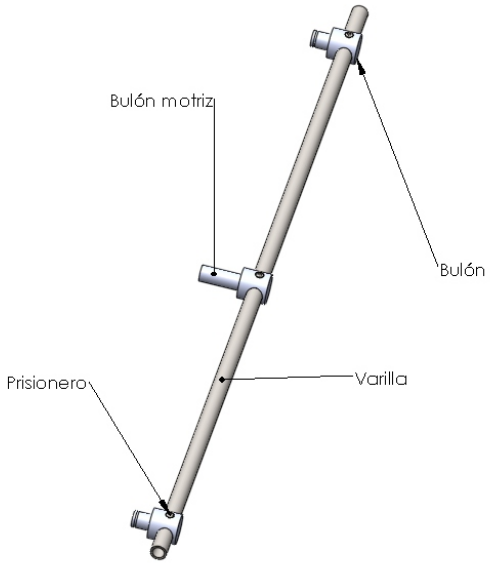
La lama motriz tendrá una longitud inferior al resto según el tipo de mando que utilicemos para orientar las lamas. En el caso de accionamiento mediante husillo o motor, el tapón motriz será reforzado y tendremos una longitud de lama inferior.

Despiece mano manual con uñero TCD

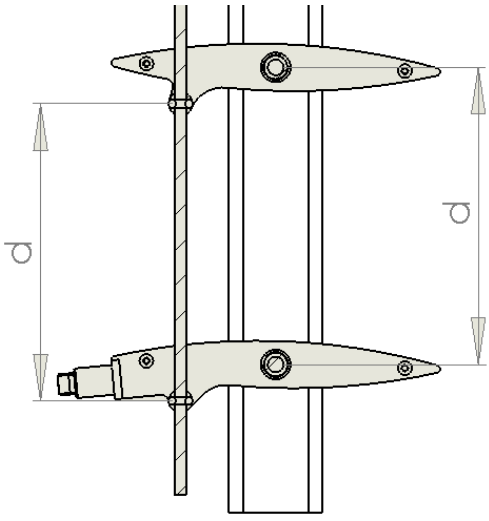


Los tapones disponen de una oreja con un pequeño taladro en el que se inserta un bulón.

Por estos bulones se introduce y fija una varilla que los conecta entre sí para alinear y transmitir el movimiento a todas las lamas del módulo.

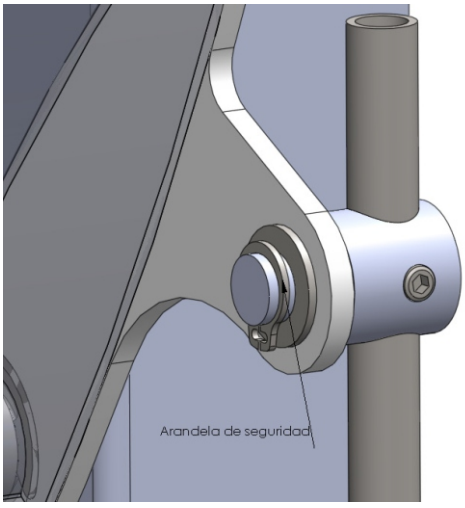


Cada bulón de conexión dispone de dos tornillos prisioneros en inoxidable para asegurar el óptimo enganche con la varilla.

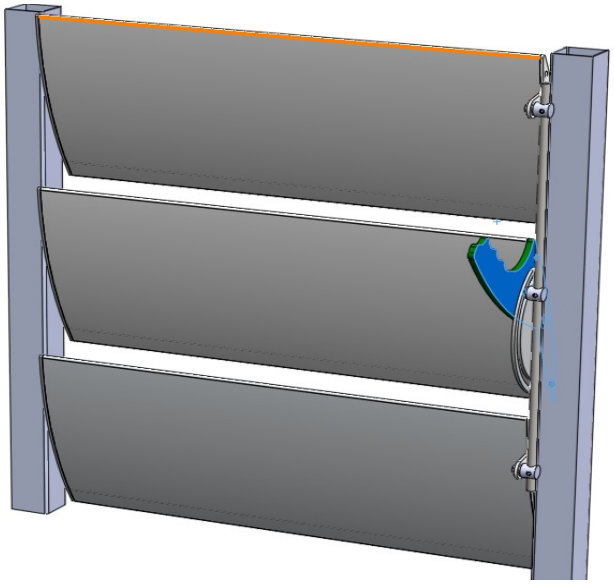


La distancia entre bulones ha de ser exactamente la misma que la distancia entre los ejes de las lamas para asegurar el buen comportamiento del sistema.

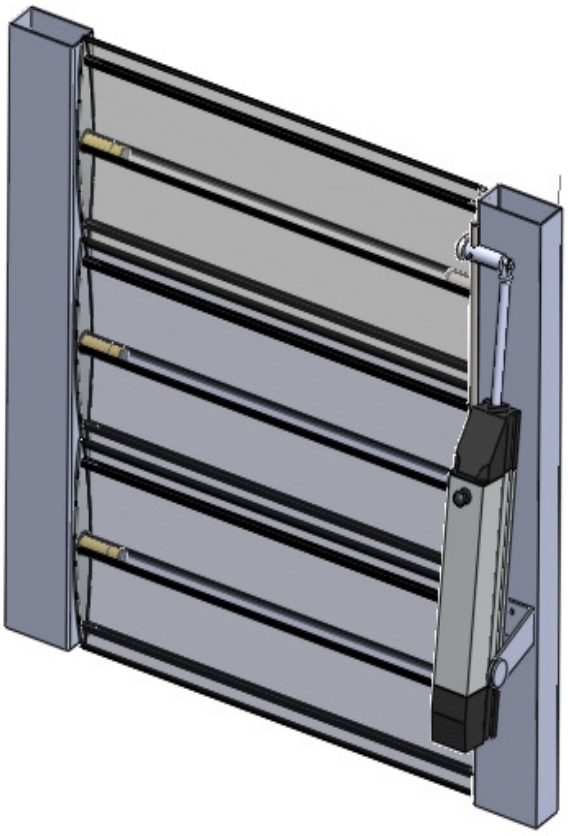
El sistema se completa con la fijación de los bulones, que se realizará con una arandela de seguridad.



Es posible sustituir un mando manual por otro e incluso sustituirlo por un motor o un husillo, siempre y cuando tengamos en cuenta que es necesario acortar o sustituir la lama motriz por otra de longitud diferente según el accionamiento a aplicar.



Aquí podemos observar cómo queda integrado el motor en el sistema.

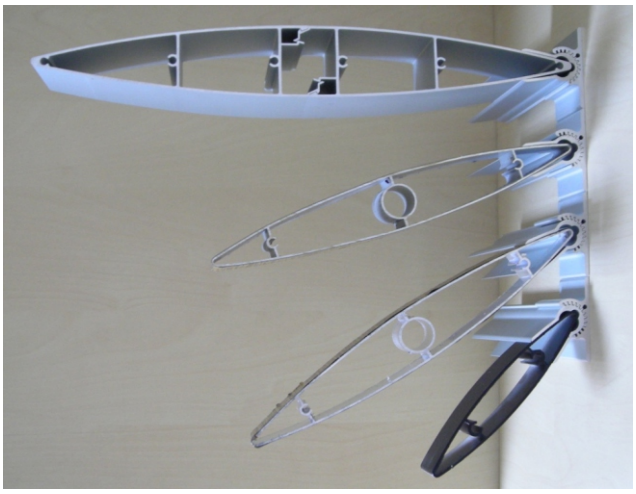


SISTEMAS DE LAMA FIJA

Lama fija mediante soporte

Disponibles soporte fijos para lama de diferentes medidas y graduaciones, así como tapas para lamas de cualquier medida.

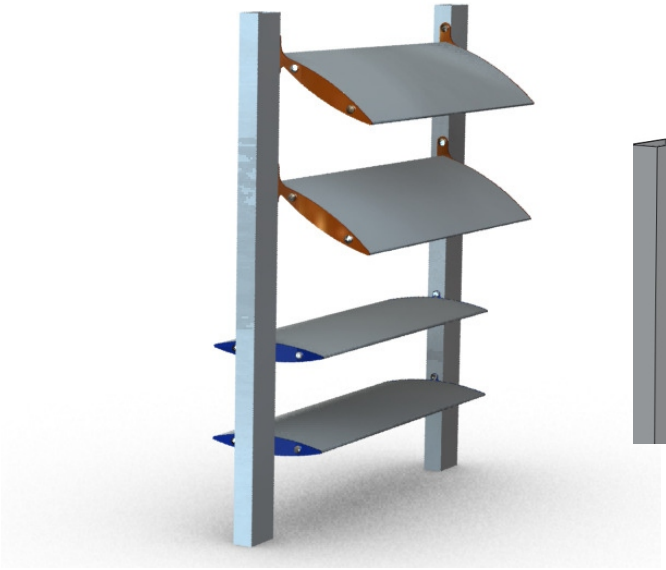
A nivel de soporte disponemos de una solución universal de lama fija que permite la selección de hasta 12 posiciones.

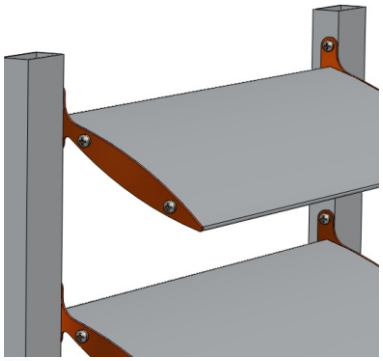


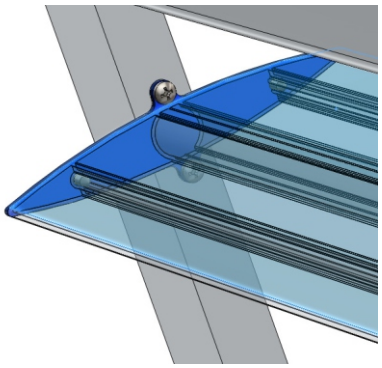
Soporte lama fija de 12 posiciones
60KMMP12PAG

Lama fija mediante tapas

Disponibles soluciones para una amplia gama de tamaños de lama y de posibles graduaciones







INSTRUCCIONES DE MOTORIZACIÓN POR SISTEMA

Aplicación motor sistema SIMETRIC/BASIC

Opción motor con conexión simple (aplicación para un módulo)

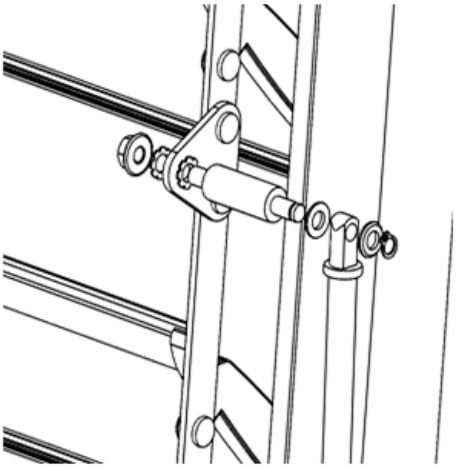
1. Componentes del sistema: motor S80 de carrera 400 mm, conexión motor simple (adaptador falleba, bulón, motor, 2 remaches 60SB0901GR duraluminio, 2 arandelas presión de 6 mm 2 arandelas de 6 mm, 1 arandela de seguridad 6 mm, 1 tuerca con freno 6 mm)

2. Colocamos el adaptador de falleba realizando dos taladros de Ø6 mm, utilizamos los remaches de duraluminio para unir la falleba con el adaptador. Luego colocamos el bulón en el tercer orificio del adaptador y presentamos el motor, colocando el vástago como se indica en la figura.

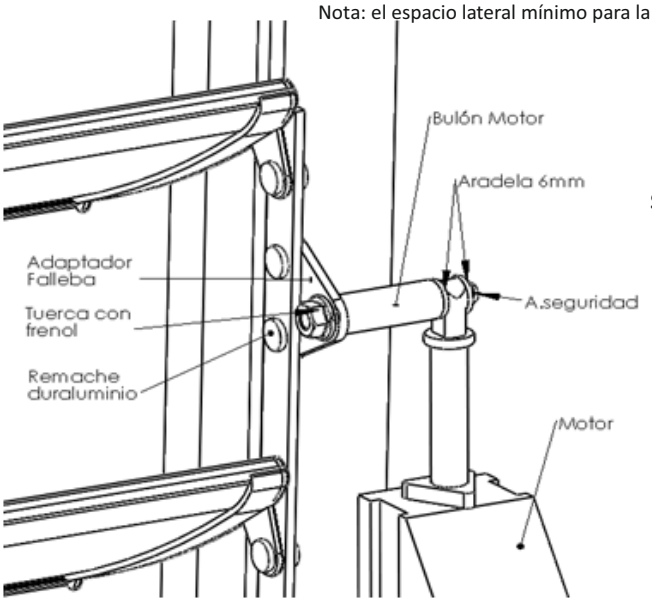
3. Montamos el soporte sobre el motor (ver instrucciones especificas del motor S80 que se adjuntan con el motor).

4. Para colocar el soporte del motor sobre el perfil lateral accionamos el motor para verificar el recorrido del vástago y elegir la ubicación idónea. (Según el espacio existente, para la basculación del motor y el inter-eje de las lamas puede variar la posición del soporte).

5. Fijamos los finales de carrera y conectamos el motor (ver instrucciones especificas del motor S80 que se adjuntan con el motor) para finalizar la instalación.



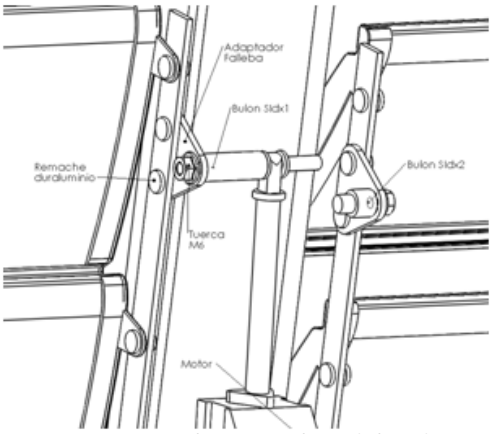
Nota: el espacio lateral mínimo para la colocación del motor es de 65 mm



Se recomienda cubrir el motor con una chapa protectora en instalaciones en el exterior

Aplicación motor sistema SIMETRIC/BASIC

Opción motor con conexión doble (aplicación para dos módulos)

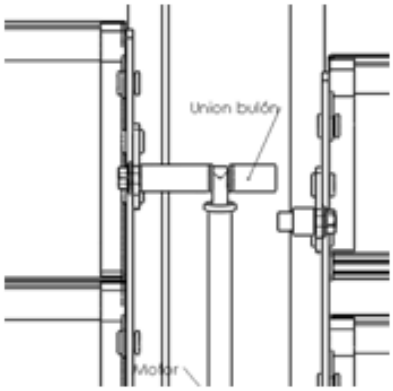


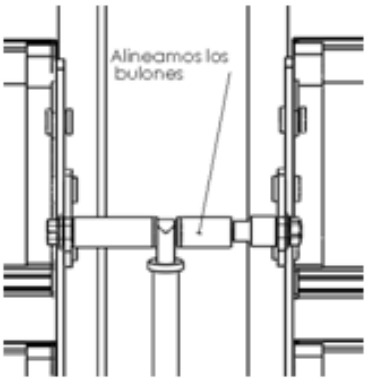
1. Componentes del sistema: kit motor S80 carrera 400 mm, conexión motor doble (bulón motor SBMCD1, bulón motor SBMCD2, unión bulón SBMCD3, 6 arandelas 6 mm, 2 tuercas M6, 2 arandela de freno 6 mm)

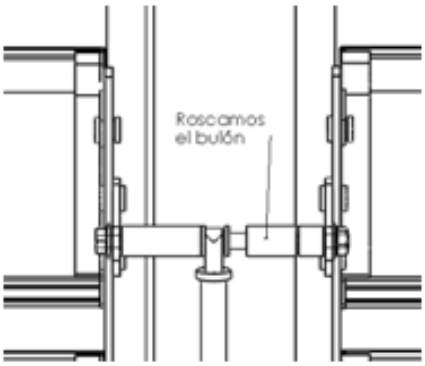
2. Comenzamos colocando el motor siguiendo los mismos pasos que en el sistema de conexión para un solo módulo (desde el punto 2 al punto 5) pero donde el bulon motor se sustituye por el bulón motor SBMCD1.

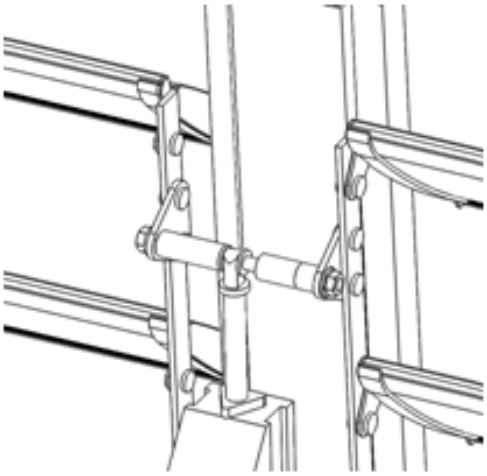
3. Colocar en el modulo adyacente el bulón motor SBMCD2 en el adaptador de falleba , deben coincidir en la misma posición de lama para poder realizar la conexión.

4. Por último colocamos la pieza “unión bulón”, para ello la insertamos sobre el bulón SBMCD1 y seguidamente encaramos con el bulón SBMCD2 y roscamos la pieza. No es necesario un sistema de fijación de la rosca entre el bulón SBMCD2 y la unión bulón ya que las piezas no rotan entre sí.









Es necesario un montante entre las lamas de los módulos de 100 mm para que funcione el sistema

Se recomienda cubrir el motor con una chapa protectora en instalaciones en el exterior

Aplicación motor sistema HIBRID/UNIC

Opción motor con conexión simple (aplicación para un módulo)

1. Componentes del sistema: kit motor S80 de carrera 400 mm, conexión motor simple (bulón motor, 2 arandelas 8 mm 2 arandelas de 6 mm, 1 arandela de seguridad 8 mm, 1 arandela de seguridad 6 mm)

2. Colocamos el bulón motor en la oreja del “kit motor” y presentamos el motor, colocando el vástago como se indica en la figura.

3. Montamos el soporte sobre el motor (ver instrucciones especificas del motor S80 que se adjuntan con el motor).

4. Para colocar el soporte del motor sobre el perfil lateral, accionamos el motor para verificar el recorrido del vástago y elegir la ubicación idónea. (según el espacio existente, para la basculación del motor y el intereje de las lamas puede variar la posición del soporte).

5. Fijamos los finales de carrera y conectamos el motor (ver instrucciones especificas del motor S80 que se adjuntan con el motor) para finalizar la instalación

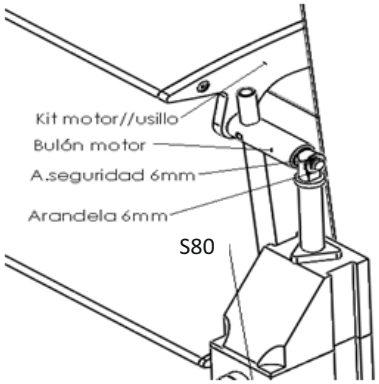


Figura 1

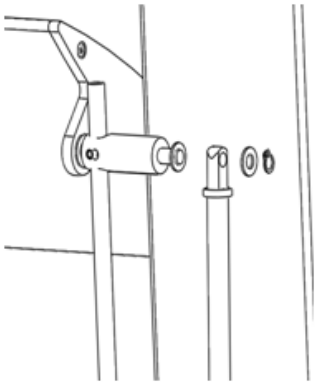


Figura 2

Se recomienda cubrir el motor con una chapa protectora en instalaciones en el exterior

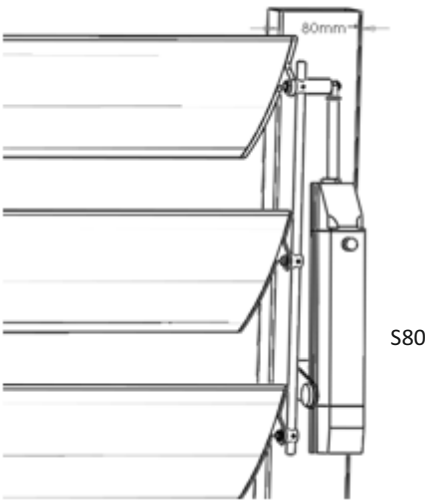


Figura 3

Aplicación motor sistema HIBRID/UNIC

Opción motor con conexión doble (aplicación para 2 módulos)

1. Componentes del sistema: kit motor S80 de carrera 400 mm, conexión motor doble (bulón motor BMD1, bulón motor BMD2, unión bulón BMD3, 4 arandelas 8 mm, 2 arandelas 6 mm 2 arandela de seguridad 8 mm).

2. Comenzamos colocando el motor siguiendo los mismos pasos que en el sistema de conexión para un solo módulo (desde el punto 2 al punto 5) pero donde el bulón motor se sustituye por el bulón motor BMD1.

3. Colocar en el modulo adyacente el bulón motor BMD2 en el kit motor. Deben coincidir en la misma posición de lama para poder realizar la conexión.

4. Por último colocamos la pieza “unión bulón”, para ello la insertamos sobre el bulón BMD1 y seguidamente encaramos con el bulón BMD2 y roscamos la pieza. (no es necesario un sistema de fijación de la rosca entre el bulón BMD2 y la unión bulón ya que las piezas no rotan entre si.

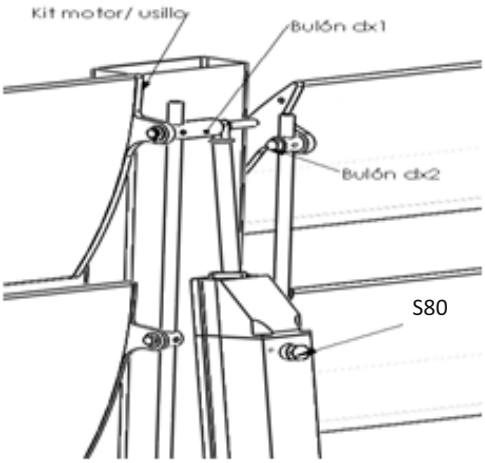


Figura 1

Se recomienda cubrir el motor con una chapa protectora en instalaciones en el exterior

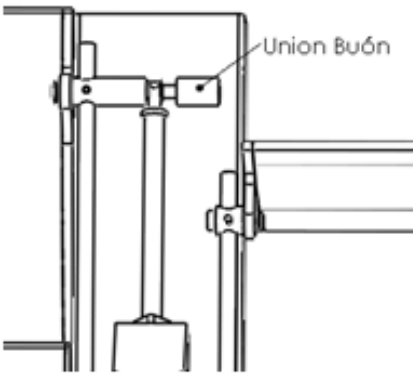


Figura 4.1

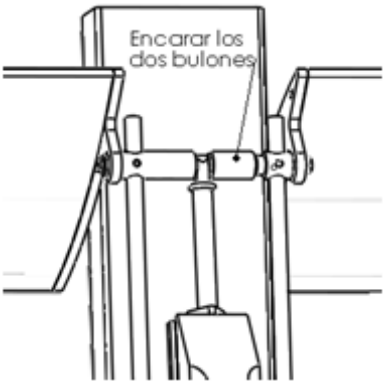


Figura 4.2

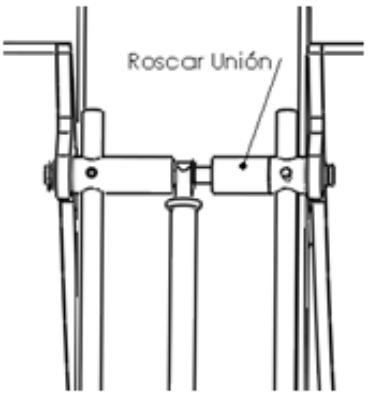
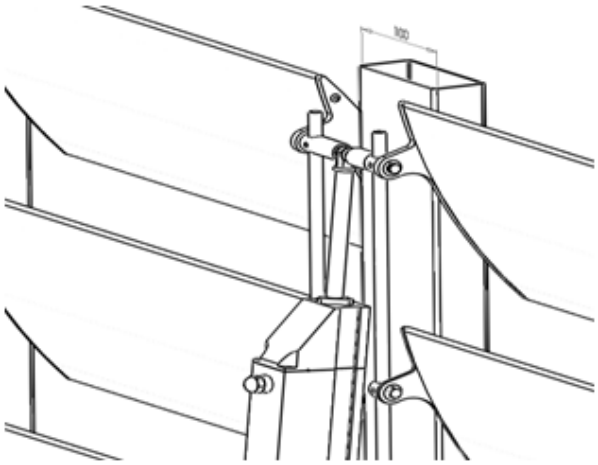


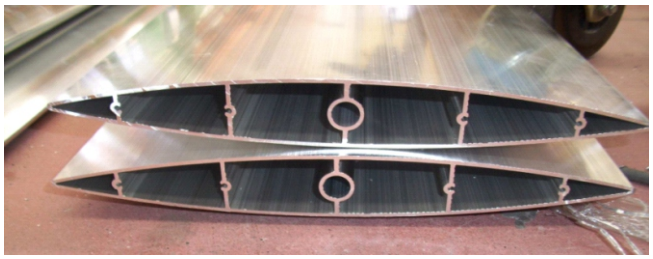
Figura 4.3

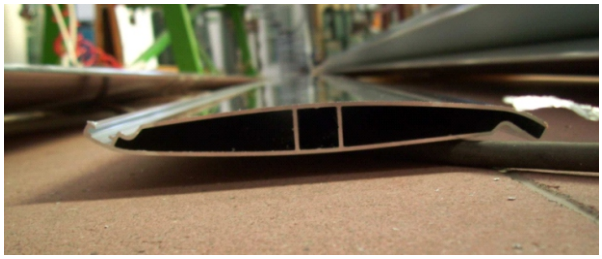


Es necesario un montante de 100 mm para la aplicación

ENSAYOS

ENSAYO MECANICO DE RESISTENCIA DE LAMAS







El montaje e instalación de la muestra de ensayo ha sido realizada por el peticionario sobre una estructura horizontal con pilares que fija la muestra a fin de conseguir un comportamiento en el funcionamiento de la lama similar al habido en las condiciones de instalación recomendadas por el fabricante.

La lama móvil de aluminio es sometida a ensayo para evaluar la resistencia mecánica a flexión simple según especificaciones del peticionario.

Se aplica una carga máxima de 120 kg/m² en una de las caras de la lama. Esta carga equivale a 1200 Pa y se distribuye uniformemente por la superficie de la lama. La carga permanece sobre la lama durante 2 minutos.

Se mide la deformación máxima (flecha) en el centro de la lama que se produce con la carga aplicada. Se mide la flecha residual inmediatamente después de descargar la lama.

OBRAS REALIZADAS



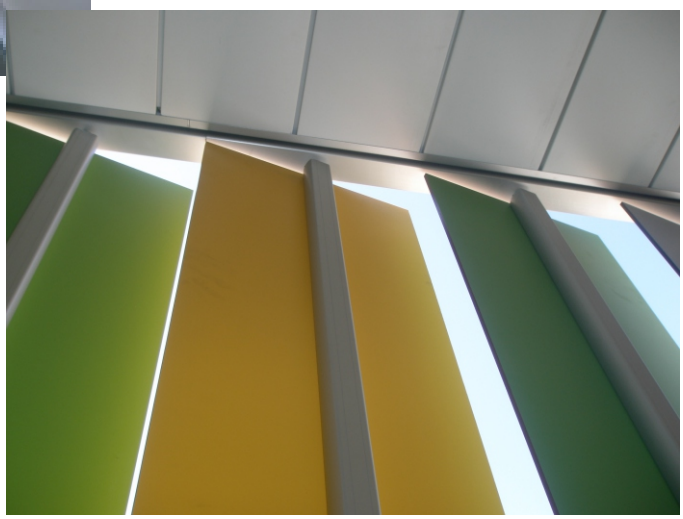
Lama de 210 mm en posición vertical. Automatizada






















PRODUSun