

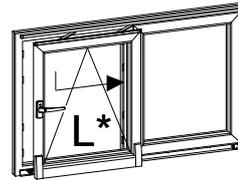
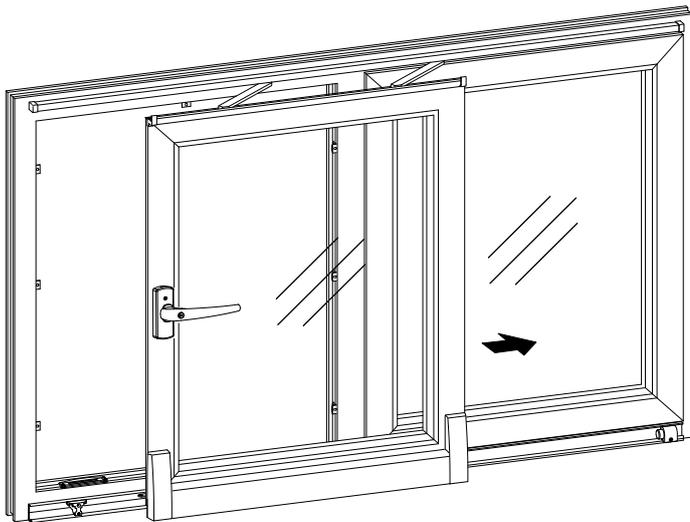
ATRIUM Alu-SP[®] komfort

Instrucciones adicionales - **Tándem/TWIN (FG>160kg)**

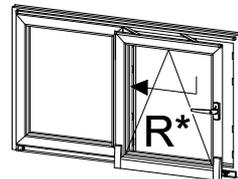
Instrucciones adicionales - **Altura de hoja FH>2180mm**

Instrucciones adicionales - **Anchura de hoja FB>1280mm**

200
kg



* HAUTAU versión Izquierda
= DIN EN 12519 Derecha
(apertura a derechas)



* HAUTAU versión Derecha
= DIN EN 12519 Izquierda
(apertura a izquierdas)

Las imágenes de este manual corresponden a la versión HAUTAU de Izquierdas (DIN EN 12519 Derecha). Para versiones HAUTAU de Derechas (DIN EN 12519 Izquierda) las medidas deben aplicarse correspondientemente.

Notas:

- Este documento es valido solamente en combinación con las instrucciones de montaje **Atrium Alu-SP[®] komfort**, referencia: 235867.
- Estas instrucciones solamente describen los pasos diferentes que son necesarios para montar un cerramiento con un peso de hoja >160kg (FB mín. 1280mm) y/o FH>2180mm, FB>1280mm.

Índice

	Página		Página
Aplicaciones, accesorios, abreviaturas	2		
Preparación de la hoja, montaje de los carros tándem (TWIN) FG>160kg	3	Montaje de cerraderos para FH>2180mm, FB>1280mm	7
Alineación horizontal de la hoja	4		
Corte y preparación de las pletinas de cierre para FH>2180mm; FB>1280mm	5 + 6		

Aplicaciones, accesorios, abreviaturas

Los límites de aplicación indicados en estas instrucciones son de obligado cumplimiento y no deben ser excedidos. Respete también, por favor, los tamaños admisibles, las instrucciones de fabricación y directrices de procesado dadas por el fabricante del perfil.

ATRIUM Alu-SP® komfort tándem (TWIN)

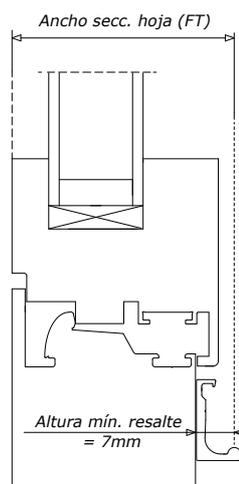
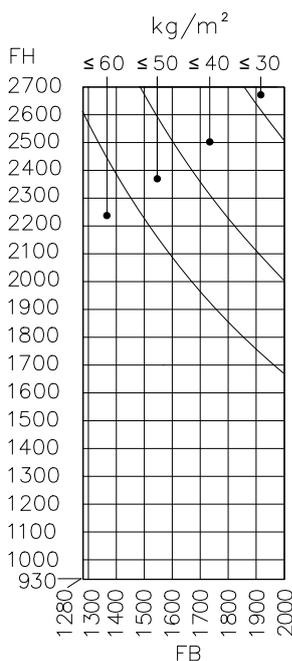
Anchura de hoja FB	[mm] 1280 hasta 2000
Altura de hoja FH	[mm] 930 hasta 2700
Peso de hoja FG	[kg] máx. 200
Profundidad sección hoja FT	[mm] máx. 87
Resalte	[mm] mín. 7
Posición de la manilla	½ FH

Profundidad máxima del perfil de hoja (FT) 87mm. Es posible trabajar con perfiles de hoja de mayor profundidad sólo tras aprobación técnica de curva, centro de gravedad de la hoja y consiguiente liberación de producto.

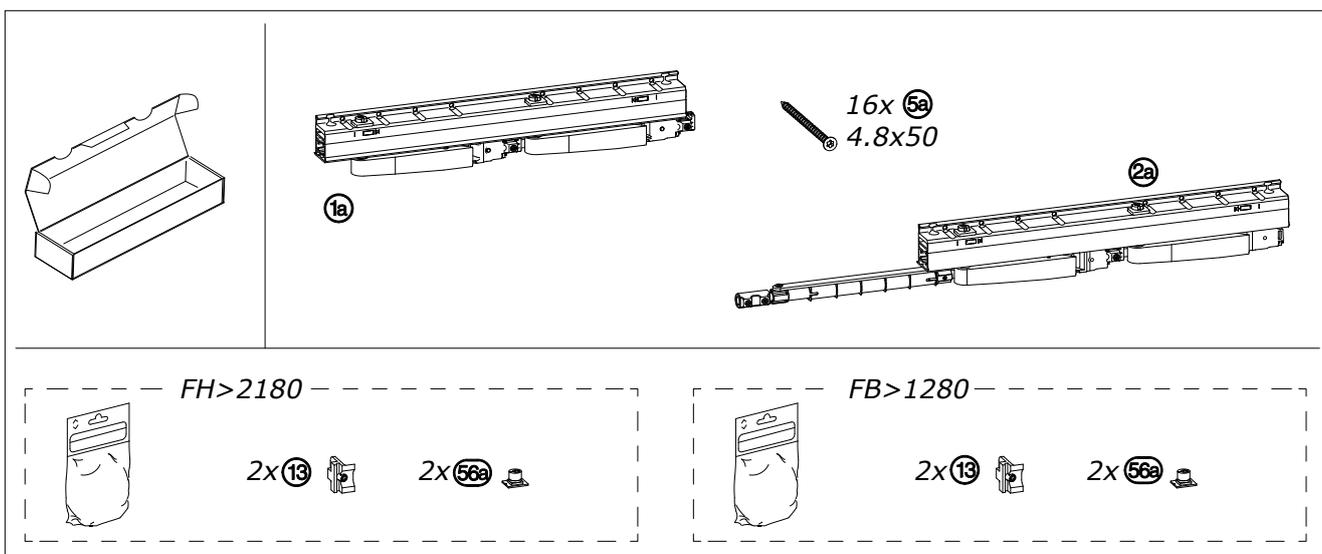
El uso de una tijera muelle es necesario para pesos de hoja > 100kg. Para los pasos de montaje, referirse a la instrucción básica de montaje ATRIUM Alu-SP® komfort.

Nota: Para ventanas con ATRIUM Alu-SP® komfort tándem (TWIN) sólo deben emplearse cajas de mecanismos y manillas EG.

$$FH:FB = \text{máx. } 2,5:1$$



Piezas diferentes de la instrucción básica de montaje



Abreviaturas

FB Anchura de hoja
 FH Altura de hoja
 FT Profundidad de sección de hoja

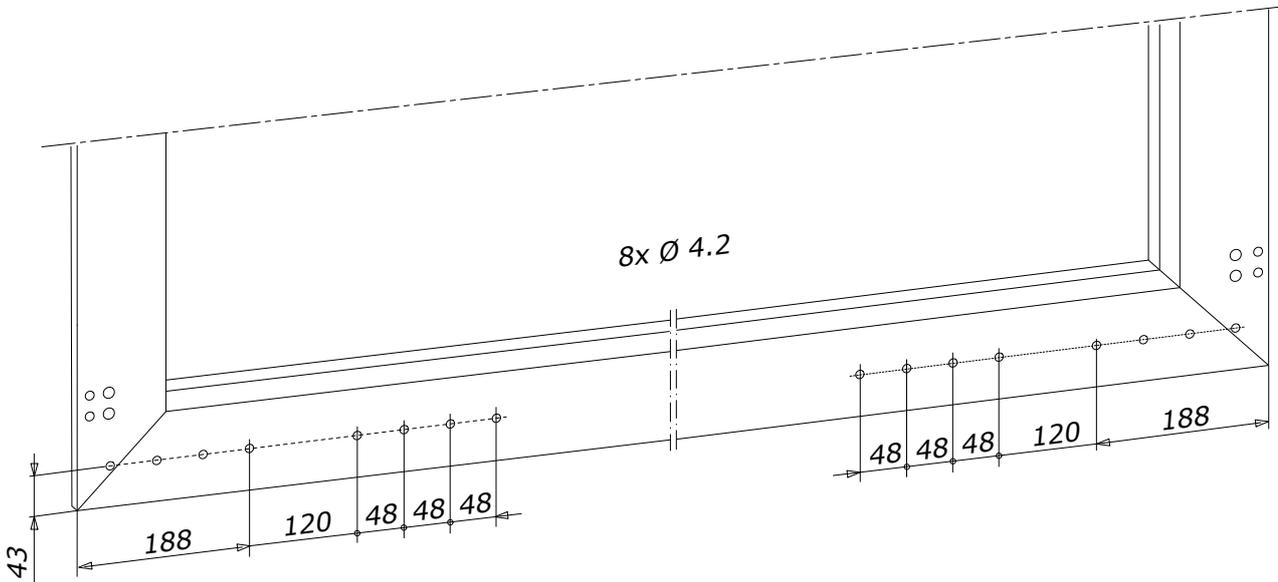
FG Peso de hoja
 FA Resalte de hoja

Todas las medidas de estas instrucciones están indicadas en milímetros (mm).

Preparación de la hoja, montaje de los carros tándem (TWIN) FG>160kg

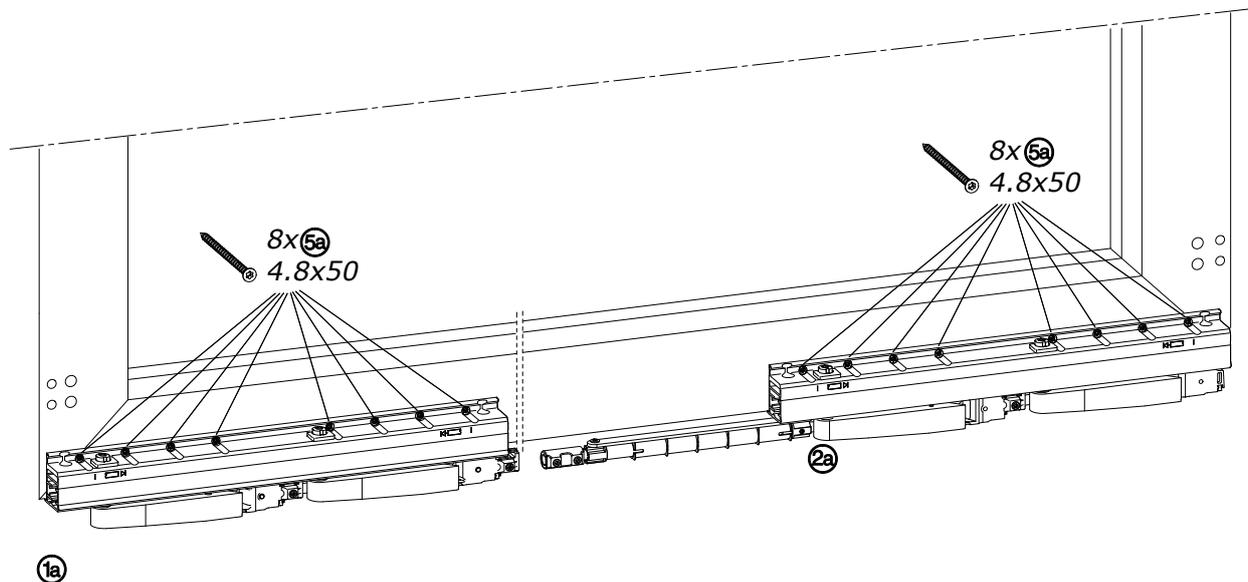
Taladros adicionales para los carros tándem (TWIN)

- Marcar taladros adicionales para los carros tándem (TWIN) 1a / 2a y taladrar con $\varnothing 4,2$.



Montaje de los carros tándem (TWIN)

- Fijar cada carro 1a / 2a a la hoja con 4 tornillos 4.8x50. Para los taladros de la manilla EG, ver la página 23.



Alineación horizontal de la hoja

Alineación horizontal de la hoja

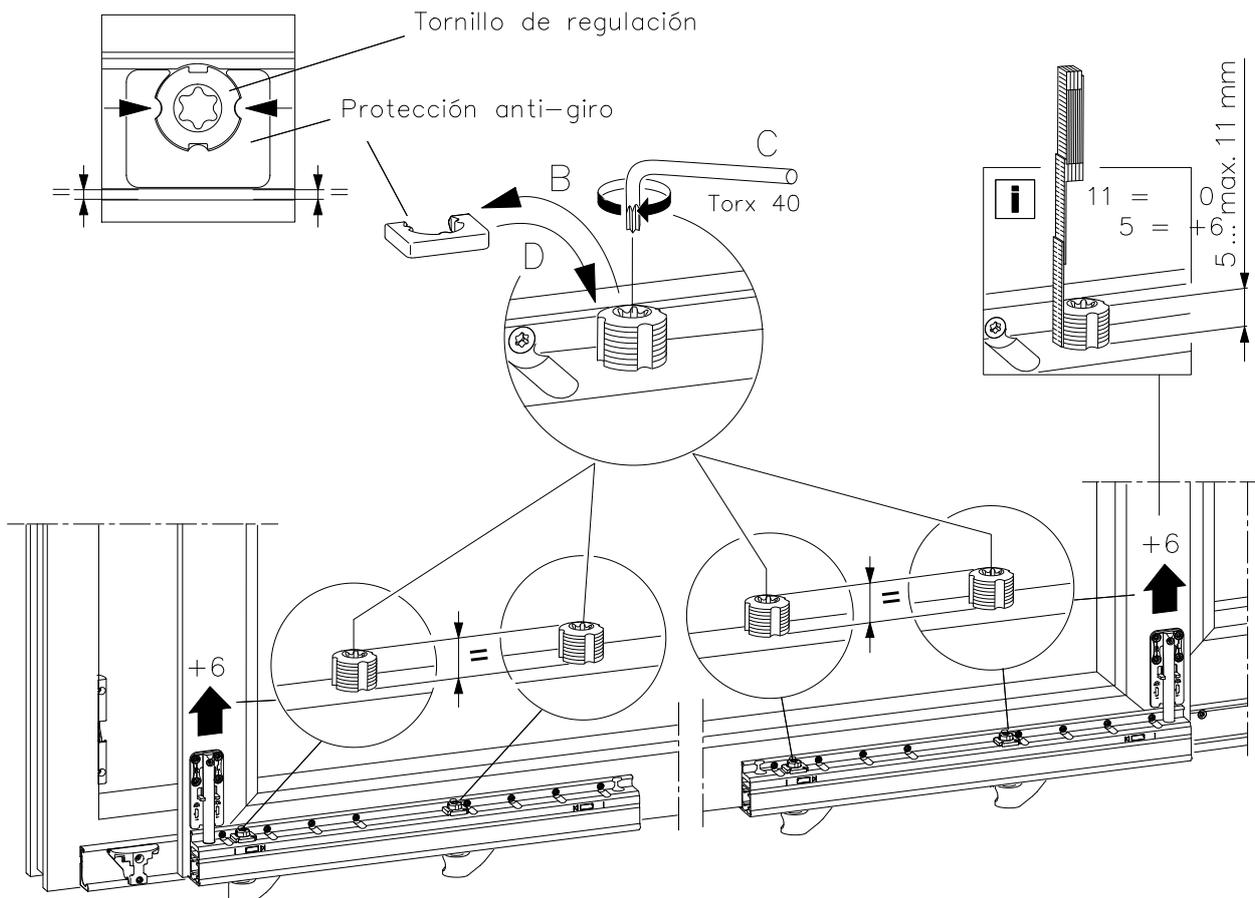
- A** Comprobar espacio entre marco y hoja arriba y abajo en ambos lados (no se muestra).
- B** Quitar las protecciones anti-giro.
- C** Elevar los carros (Torx 40) mediante los tornillos de regulación para alinear la hoja.

Nota: si la altura de los carros se ajusta a diferentes niveles, el bloque guía del sistema de tijeras 48a tiene que ser reposicionado (ver página 17 de la instrucción gásica de montaje). Máxima salida permitida para los tornillos de regulación: **11mm**.

Atención: si los tornillos de regulación se sacan más de 11mm, los carros quedan inutilizados.

Los carros vienen de fábrica ajustados igual. Para la correcta alineación de la hoja, cada carro tiene que ser ajustado con ambos tornillos de regulación de la misma manera para evitar el cabeceo.

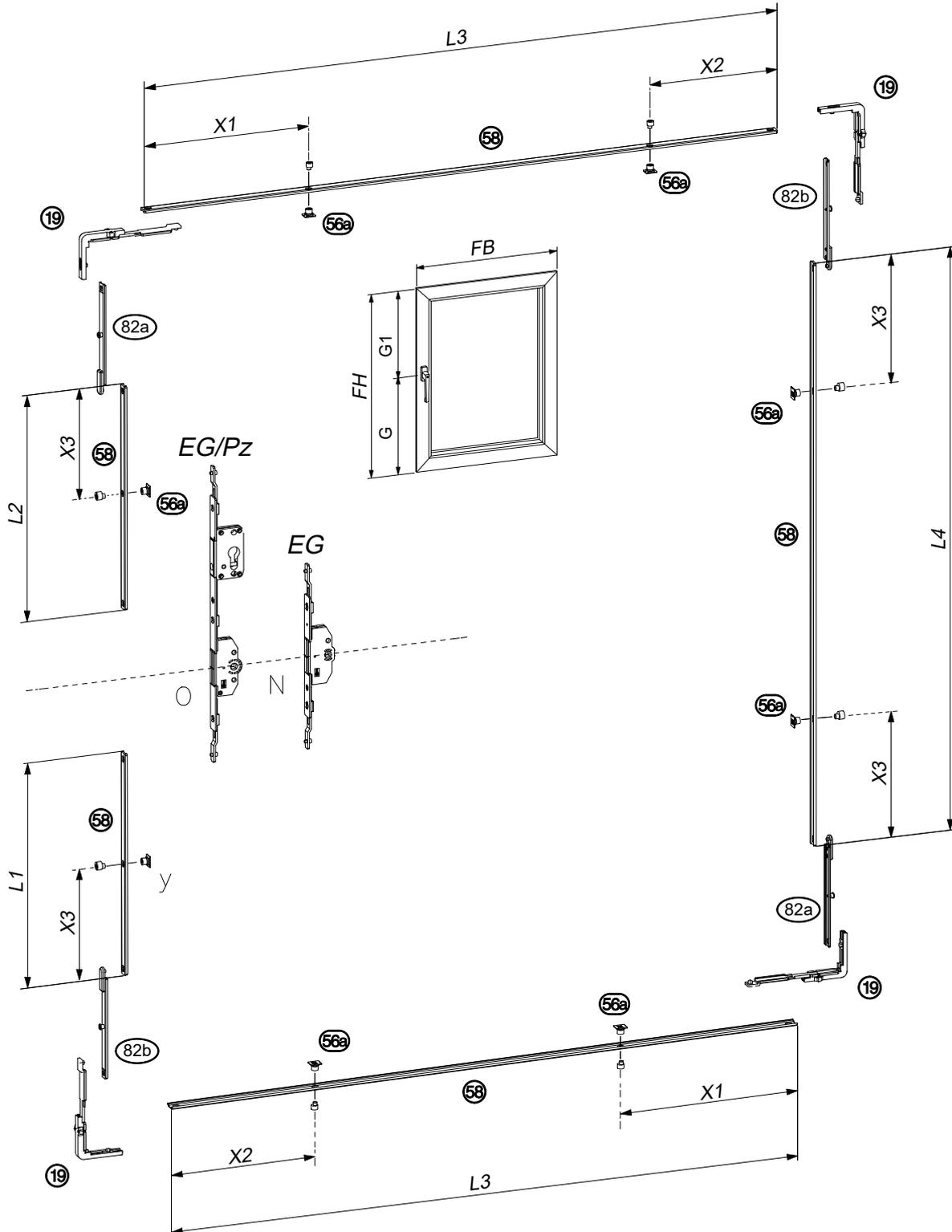
- D** Poner las protecciones anti-giro en los tornillos de regulación; primero, corregir en caso necesario la orientación de los tornillos de regulación. Las protecciones anti-giro tienen que ser posicionadas paralelamente al borde exterior de los carros.



Corte y preparación de las pletinas de cierre para FH > 2180mm; FB > 1280

Corte a medida y preparación de pletinas de cierre

- Cortar a medida las pletinas de cierre 58. Para medidas de descuento según el solape de la hoja (FA), ver tablas en la página siguiente.
- Taladrar pletinas de cierre con $\varnothing 6,1$.
- Montar el punto de cierre insertable 56.



Corte y preparación de las pletinas de cierre para FH > 2180mm; FB > 1280

	Manilla EG	Manilla EG/Pz
Fa = 6		
L1	G - 437	
L2	G1 - 389	G1 - 581
L3	FB - 190	
L4	FH - 590	
X1	FB/3 - 53	
X2	FB/3 - 136	
X3	(FH-377)/3 - 130	
Fa = 5		
L1	$\frac{1}{2}$ FH - 436	
L2	$\frac{1}{2}$ FH - 388	$\frac{1}{2}$ FH - 580
L3	FB - 188	
L4	FH - 588	
X1	FB/3 - 51	
X2	FB/3 - 134	
X3	(FH -377)/3 - 128	
Fa = 4		
L1	$\frac{1}{2}$ FH - 335	
L2	$\frac{1}{2}$ FH - 387	$\frac{1}{2}$ FH - 579
L3	FB - 186	
L4	FH - 586	
X1	FB/3 - 49	
X2	FB/3 - 132	
X3	(FH-377)/3 - 126	

Montaje de cerraderos para FH > 2180mm; FH > 1280

Montaje de cerraderos sobre el marco

Fijar cerraderos 13 / 13b según la figura y tabla de abajo (Torx 10).

